

プログラムの主な構成

	プログラム	概要
	WIRE CAM DX(本体プログラム)	配線設計用のアプリケーションです。図面・部品情報・接続情報を取り込み配線ルートを検討したうえで配線データ(長さ、From-To情報)を自動作成することができます。
	WIRE CAM DX Wiring Monitor	配線作業支援用のアプリケーションです。本体プログラムで作成した配線ルートを画面上に表示し、配線作業の進捗に合わせて配線の完了・未完了を管理・記録することができます。
	WIRE CAM DX Panel Monitor	部品の組付け支援用のアプリケーションです。本体プログラムで図面上に配置した部品の位置を画面上に表示し、部品の組付け完了・未完了を管理・記録することができます。
	WIRE CAM DX Tool Box	本体プログラムで作成した配線ルートやラベル情報を元に、チューブマーカ―や電線加工機などの各種加工機で使う連携用ファイルを作成するためのアプリケーションです。
	トルク情報表示	WIRE CAM DX Wiring Monitor利用中に起動することで作業対象の端子の情報を表示できます。

トルク管理システム(オプション製品)

		対応機器	
		日東工器	delvo DLV45C12L-AZ
		第一電通(対応予定)	ナットランナー
		アドレック(対応予定)	デジタルトルクレンチ

※トルク管理システムは、電動ドライバ等トルク管理システム用にチューニングされた専用システムでのみ稼働します。 ※製造元 ロボットエンジニアリング株式会社

主な連携対応加工機

メーカー	機種	加工種別
小寺電子製作所	C370A/C370G/C371A/C371G/C373A/C373G	電線カット+ストリップ
KOMAX	Zeta(WPCS)	全自動:電線カット+印字+圧着
Schleuniger	CAYMAN	電線カット+ストリップ
ライオンパワー	HI-1100NEW HI-2000 HI-3000	半自動:チューブ+圧着 全自動:電線カット+チューブ+圧着 全自動:電線カット+チューブ+圧着
シーティーケイ	SP3600/7300/7600/8500/8800/8501/8801 SPX01S/SPX01H	チューブプリンタ
マックス	LM-500W/550W LM-500W2/550W2 LM-500W3/550W3	チューブプリンタ
壬生電機製作所	MP-60N+ST1/MP-60B	チューブプリンタ
日本オートマチックマシン (連携対応予定)	CN308 TSW01	全自動:電線カット+チューブ+圧着 半自動:電線カット+チューブ

※上記以外のメーカー、型番については別途お問い合わせください。

ライセンス形態

年間サブスクリプション契約（契約に製品サポートを含む）

動作環境

OS …Windows 11 CPU …Intel Core i5 以上 メモリ…4GB以上 ディスク容量…1GB以上

※ ECADの図面を取り込む場合、ECADが動作する環境が必要です。
※ ECADの動作環境については弊社Webページをご確認ください。

©2025 ECAD Solutions Co.,Ltd. All Rights Reserved.
Providing CAD Solutions since 1984

 NITTO KOGYO GROUP



ECAD Solutions

株式会社ECADソリューションズ

〒330-0081
埼玉県さいたま市中央区新都心4-3 ウェルクビル6階
東日本営業所: 048-615-6350 西日本営業所: 06-7709-9101
中日本営業所: 0561-63-5510
<https://www.ecad-sol.com>

お問い合わせ、ご用命は下記へお申し付けください。

※ ECADは株式会社ECADソリューションズの登録商標です。
※ 会社名、製品名などの固有名称は各所有者の商標あるいは登録商標です。
※ 掲載の記事・写真などの無断転載および使用を禁止します。



盤製造支援ソリューション

WIRE CAM DX

ベテランのノウハウをデータ化し、誰でも同じ品質の作業ができる環境を構築

WIRE CAM DXは、盤内の配線をシミュレーションし、各種製造情報の作成・出力を行う製造向けソリューションです。各加工機と連携することにより、製品品質のバラつきを改善、モニターによる作業指示により分業体制を構築、製造現場の人手不足の課題を解決できます。作業の標準化による生産性向上とコストダウンを実現できます。

POINT
1

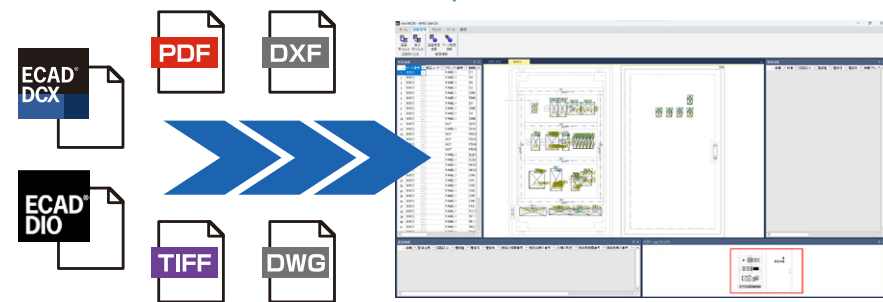
- CADの入れ替えは不要
- 取引先に応じて様々なデータを取り込み可能

POINT
3

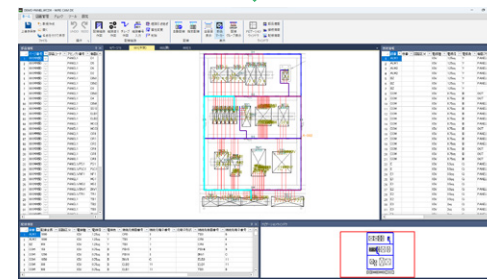
- 技術者のノウハウをデータ化し配線技術を継承
- 配線設計の専任化によりスムーズな運用が可能
- 最適なルートで配線、電線コストを削減

POINT
5

- 人員の最適配置が可能に
- 教育期間の大幅な短縮と内容の簡素化が可能
- 作業をステータス管理し作業のエビデンスとして利用可能

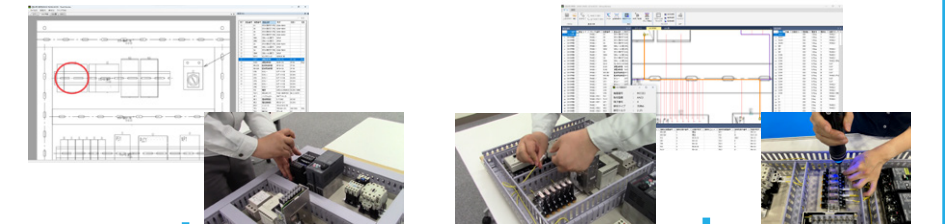


様々なデータ形式を取り込むことができるマルチCAD対応なので、既存のCAD図面や取引先の図面もご利用いただけます。



一括で自動配線を行い、配線測長ができます。余長の設定も可能です。個別で手動配線が可能、AC/DCなどは経路を分けて自動配線も可能です。測長した結果から、電線加工用のデータを作成することができ、様々な電線加工機にデータを渡すこともできます。

盤製造は、モニターが部品組付けや配線順を教えてくれるので、「図面を読み取ること」ができなくても、作業を確実にを行うことが可能になります。これにより、誰でもベテラン技術者と同品質の組立、配線作業を行うことができます。オプション製品のトルク管理システムを導入することでねじ締めトルクの管理も容易になります。



図面取込

情報入力

配線設計

出力

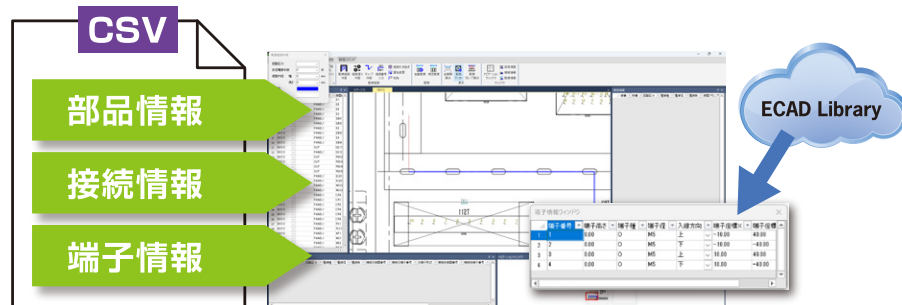
製造へ

钣金加工

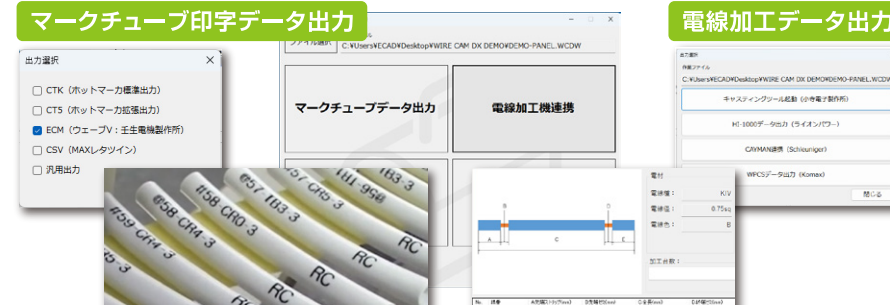
部品組付け

配線

電線加工



部品情報、接続情報、端子情報を定義します。外部ファイルを利用出来るほか、ECADライブラリも利用でき、情報定義作業の軽減に役立ちます。



配線設計の結果から、加工機の加工データ、配線作業のためのモニターデータ、部品表などの帳票データが出力されます。手入力作業の削減を可能にします。



各種加工機と連携することで、事前に電線材を準備できます。手作業から機械化させることによる作業の効率化の他に電線材の品質向上にも寄与します。

POINT
2

- Excelで作成したデータを取り込み可能
- ECAD DCXとの連携で情報入力作業を大幅削減可能
- 一度作成したデータは自社ライブラリ化して流用可能

POINT
4

- キャビネット製造・調達と同時並行で電線を加工、リードタイムを短縮
- 加工機と連携することで、加工情報入力時に起こる入力ミスを解消
- 各種帳票データの出力により電材の使用量を把握、在庫・発注の管理業務を軽減