



<https://e-imt.co.jp/>

試料作製機器 &
消耗品総合カタログ



代理店使用欄

自社設計だから可能な カスタマイズ対応や特殊治具のご提案

当社は永年に亘り、半導体及び液晶パネル業界向けに生産設備を提供してまいりました。

社内に機械設計、電気設計、機械組立のエンジニアを置き、小規模ながら一貫した『ものづくり』システムで

細やかにスピード感をもってお客様のご要望にお応えいたします。

試料作成の業界においても、大型設備の導入時やカスタマイズ対応、特殊治具の作成が必要な際は

様々なお客様のご要望を具現化できるという点で、高い評価をいただいております。

メンテナンス対応も安心な日本製

設備のメンテナンス対応も自社製品を熟知した自社内のエンジニアが行いますので、

ご購入いただいた後も、安心して安定した設備の使用をお約束いたします。

和歌山本社内には、試料作成のより良い条件を研究する為にラボ室を設置しておりますので、

作成条件のご相談もお気軽にお問い合わせください。



ver.7

INDEX

研磨機 03

卓上試料研磨機 IM-P2
ローラー式試料回転ユニット SP-As1/As2
試料ホルダー回転ユニット M-05
試料研磨機 IM-P3
研磨機Q-roy(研削量制御機能付き)
2連式試料研磨機 E^o^2
個別荷重式自動研磨機 Rana-3
個別荷重式自動研磨機 Rana-5
全体荷重式自動研磨機 Rana-30
自動研磨機 KIRIME 250
自動研磨機 KIRIME 300
各種研磨ディスク

全自動研磨機 11

Planet-6
Cyrex

その他 13

GI-Do
遠隔操作型 セル内研磨装置
Cyrex-8
Cyrex-G
自動埋込機 Agora X
自動埋込機 Agora XX
手動試料埋込機 GI-10
手動試料埋込機 GI-20
精密切断機 SRシリーズ
規制研削治具 Q-キーパー
レベル出し機 レベラー-4
冷却水循環装置 RYUZIN
アクア クーラントサーキュレーター
試料乾燥機 λ-105
試料乾燥機 U-104
オートドリップ装置
ハンドプレス H-MK ハンドルタイプ
ハンドプレス P-MK プッシュタイプ
真空含浸装置 Gsn
研磨剤ホルダー

消耗品 21

アルミナ研磨紙
IMT耐水研磨紙
耐水研磨紙
ラッピングフィルム
サイホーク
ムラクモ
オクトプレート&オクトシート
ダイヤモンドスラリー スプレーボトル
ダイヤモンドペースト
ダイヤモンドブレイ KAGAYAKI
マグネティックパッド
研磨クロス接着板
研磨クロス
プレートクロス
ルーブリカント AO(アルコール系)
ルーブリカント W(水溶性)
ライトルーブリカント
ダイヤモンドラッピングフィルム NEO
IMTコロイダルシリカ研磨剤
UPコロイダルシリカ研磨剤
アルミナスラリー
IMTアルミナ粉末
ゼロマー-Kプラス
ゼロマー-S
ゼロマー-TH
ファルコン F1
攪拌用木ヘラ棒
ディスボカップ
フェノール樹脂
アクリル樹脂粉末
エポキシ樹脂
ジアリル樹脂
カーボン入りフェノール樹脂
クリップ各種
プラ製成形カップ
IMT成形カップ
接着ワックス
バックグランドテープ
つかめるくん

会社概要 30



研 磨 機

POLISHING MACHINE



試料研磨機 & 試料回転機

IM-P2 & SP-L1

IM-P2

円 板 サ イ ズ	研磨円板 φ223mmまたは200mm ※250mmもセット可能 琢磨円板 φ200mm ※250mmもセット可能 マグネティック・サーフェス円板 φ200mm ※円板は別売り
回 転 数	0～400rpm 可変式 (50/60Hz共通)
給水・排水機能	給水コックによる開・閉 (給水・排水ホース付)
電 源	100V 50/60Hzまたは、単相200-240V 50/60Hz (200Wギヤードモーター)
寸 法 / 重 量	W390×D655 (排水口まで)×H195mm/31kg

SP-L1

回 転 数	0～200rpm 可変式
試 料 数	1～3個で自由選択
加 圧 力	(スプリング式個別荷重) 試料1個に対し、10～40N
試 料 ホ ル ダ ー	φ25mm、φ30mm、φ40mm×各3個の試料を取付可能 その他特注サイズの製作可能。 ※ホルダーは別売り
ループリケーター	標準付属 (流量アナログ調整式)
電 源	単相 100V または、単相 200-220V ※IM-P2のコンセントに差込み 75Wモーター
寸 法 / 重 量	W460×D655×H550 (ヘッド上昇時685)mm/50kg ※IM-P2にSP-L1を装着した時の数値です



ヘッド上昇時



手研磨用には
IM-P2をご利用ください。



オプション:
アナログタイマー
or デジタルタイマー

個別荷重方式を採用！



電子材料等を観察目標ライン (via ホール等) まで削り込む時、個別荷重方式を採用することにより、目標位置まで達した試料から順次取り出していくことができます。最大3個の試料のセットが可能です。

平行度を失わずにワークの切削が可能！



個別荷重方式では試料の研磨面が傾斜したり、ペンシル状になってしまうことがあります。SP-L1はホルダーの回転数の変更が可能です。研磨推奨理論に基づき、ホルダーとディスクを同方向に同じ回転数で回転させることでワークの平行度を失わずに研削することができます。

粗研磨	研磨紙 or 研磨パッド	Disc回転数 200rpm / Holder 200rpm
精研磨	ダイヤモンド・琢磨布	Disc回転数 65-150rpm / Holder 65-165rpm

ローラー式試料回転ユニット

IM-P2 & SP-As1/As2



SP-As1
(IM-P2に装着)



SP-As2 (揺動機能なし)

SP-As1

適応ホルダーサイズ	φ約70mm～125mm
揺 動 速 度	2～40往復/分 可変式
電 源	100Vまたは単相200-240V (※プラグはIM-P2へ差込み)
寸 法 / 重 量	W390×D655×H390mm/39kg ※IM-P2にSP-As1を装着した時の数値です
揺 動 幅	揺動範囲を約8～16度で調整可能
揺 動 位 置 調 整	揺動の中心位置を自由に設定可能
試料保持アーム	アームを0～40度で開閉可能
タ イ マ ー	オプション (IM-P2側に付け、自動ストップ)

SP-As1/As2用ラップ定盤 (オプション)

ラップ定盤	用 途
鋳鉄ラップ定盤φ200-250mm	6μm以上スラリー用
銅ラップ定盤φ200-250mm	3～15μm スラリー用
錫ラップ定盤φ200-250mm	6μm以下スラリー用
ダイヤモンド修正リング	定盤の平面度修正用

揺動機能を搭載！



SP-As1はアームに揺動機能が搭載されているため、研削抵抗を抑えて表面粗さを向上、縁ダレの軽減ができます。また、研磨クロスを広く使用し、研磨剤の滞留を防ぐことで試料面全体を均一に研磨できます。揺動により軽い力で研磨でき、研磨クロスの寿命もUPします。

非埋込試料の自動研磨が可能！



WAX貼付式薄片試料保持具一式



真空吸着ホルダー一式



キャリアホルダー



非埋込試料特注治具
(鉍物試料用)

SP-As1/As2は長時間低速ラッピングするような試料に最適で、IM-P2へ搭載することで非埋込試料の自動研磨が可能になります。試料に合わせたホルダーも特注製作させていただきます。

試料ホルダー回転ユニット

M-05

ホルダーの回転数の変更が可能
研磨機IM-P2に接続出来ます。
全体荷重式ホルダー用



試料研磨機

IM-P3

Φ300mm円板の搭載が可能
SP-L1 か SP-As1/SP-As2 を搭載出来ます。



- ・追加購入により、試料研磨機 IM-P2に接続可能です。
- ・全体荷重ホルダーを使用するため、非埋込材料や、円柱ではない形の試料研磨も出来ます。
※但し、形状と大きさに依ります

回 転 数	0～150rpm 可変式
加 圧 力	(スプリング式荷重) 3段階 [50, 85, 120N]
試料ホルダー	標準外径φ140mm;φ30mm, 40mm試料の場合 × 4個装着 ※ホルダー、レベル出し機は別売り
電 源	100Vまたは、単相200-220V [60Wモーター] ※プラグはIM-P2へ差し込み
寸 法	W510×D655×H700mm ※IM-P2にM05を取付けた時の全体寸法 ※ハンドルを立てた時のトップまでの高さ
重 量	M-05本体:約16kg／取付架台:約21kg

円 板 サ イ ズ	研磨円板: φ305mm、琢磨円板／ マグネティック・サーフェス円板: φ300mm ※円板は別売
回 転 数	0～400rpm 可変式 (50/60Hz共通)
給 水・排 水	給水コックによる開・閉(給水・排水ホース付)
電 源	100V 50/60Hz または、単相200-240V 50/60Hz(200Wギヤードモーター) ※400Wギヤードモーター仕様の特注製作も可能です。
寸 法 / 重 量	W450×D675×H230mm／41kg

自動研磨機

Q-roy & Q-roy NS

キューロイ

3つの試料それぞれに
研削値の設定が出来るコンパクトな研磨機



3個の試料毎に研削値設定が可能



3個の試料各々に、Z軸(高さ)方向の研削値が設定できます。1つの試料が研削設定値に達した後も、残り2個の試料の研削値はリセットされる事なく引き続き研磨を行えます。

2連式試料研磨機

E^o^2

イーオーツー



円 板 サ イ ズ	高精度研磨円板: φ223mm、高精度琢磨円板: φ200mm、 マグネティック・サーフェス円板: φ200mm
研 磨 機 能	個別荷重の研磨
回 転 数	ディスク:50～300rpm (逆転可能)／ホルダー:50～200rpm
試 料 数	最大3個×φ25, 30, 40mm *特注治具、ホルダー製作はご相談
加 圧	個別荷重:5～30N／試料1個
操 作	・タッチパネル+アナログボタン + 回転数つまみ ・入力時間によるオートストップ機能 ・試料各々に、5μm～5mmの範囲で(Z軸)方向の研削値を設定可能 (研削モードを選択時は、H30mmまでの試料をセットしてください) ・研磨水 自動スタート・ストップ + 別に給水ボタン付
ヘ ッ ド 機 構	ヘッドの上・下が可能、上昇時は手研磨可能
エ ア ー 源	0.5～0.7MPa
モ ー タ ー 出 力	Head: 60W ブラシレスモーター Base: 120W ブラシレスモーター
電 源	100Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
寸 法 / 重 量	Q-roy: W480×D670(排水口まで)×H500(ヘッド上昇時650)mm／45kg Q-royNS: W597×D680(排水口まで)×H500(ヘッド上昇時580)mm／83kg

時間管理による研磨が可能



時間管理での研磨も行えます。1工程中に2段階の変化をプログラムできます。

円 板 サ イ ズ	研磨円板φ223mmまたは200mm パフ円板φ200mm マグネティック・サーフェス円板φ200mm ※円板は別売り
回 転 数	0～400rpm 可変式 (50/60Hz共通)
給 水・排 水	2個の給水コックと背面に排水ホースが付属
電 源	100V 50/60Hz または、単相200-240V 50/60Hz(400Wギヤードモーター)
寸 法 / 重 量	W760×D700(排水口まで)×H240mm／57kg

2ディスクタイプ研磨機

低速、高速回転域でも高トルクを発揮し、円板交換が簡単な2ディスクタイプ研磨機です。手研磨しやすいテーブル高さで、快適に作業を行っていただけます。2個の給水コックと、背面には排水ホースが付属しています。

個別荷重式自動研磨機

Rana-3 ラーニャ3

電 源	100Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
寸 法 / 重 量	W450×D640(背面まで)×H500mm(ヘッド上昇時690mm)／65kg
給 水・排 水	手動給水コック ※自動給水機能(オプション対応)



■ 研磨部 (Rana-3, Rana-5共通)

円 板 サ イ ズ	研磨円板:φ250mm、琢磨円板:φ250mm ※円板は別売り マグネティック・サーフェス円板:φ250mm
ディスク回転数	50～400rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	AC 400W(ギヤードモーター)
オペレーション	(防水式)タッチパネル、非常停止ボタン付 (デジタル式)タイマーによる自動停止 16個の研磨条件を記憶可能 研磨中に2ステップの運転設定が可能

Rana-5 ラーニャ5

電 源	100Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
寸 法 / 重 量	W450 x D640(背面まで) x H520mm(ヘッド上昇時610mm)／94kg
給 水・排 水	自動給水機能標準付属



■ 試料回転部 (Rana-3, Rana-5共通)

ホルダー回転	50～200rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	AC 120W ブラシレスモーター
試 料 数	1～6個で自由選択(※φ50mmは最大3個)
試料ホルダー	25,30,40,50mm、インチ径、特注サイズ ※オプション
加 圧 力	試料1個に対し10～50N
ループリケーター	標準付属(流量アナログ調整式)
一次側エア源	要(0.5～0.7MPa)(※0.7MPa以上の場合は、別途レギュレーター必要)

※写真は一例です

全体荷重式自動研磨機

Rana-30 ラーニャ30



電 源	三相200-240Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
寸 法 / 重 量	W600×D745(排水口まで)×H675mm／105kg

■ 研磨部

円 板 サ イ ズ	研磨円板:φ305mm ※円板は別売り 琢磨円板、マグネティック・サーフェス円板 最大φ300mm
ディスク回転	50～400rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	750W サーボモーター
オペレーション	(防水式)タッチパネル入力、非常停止ボタン付 (ヘッド左右)Wボタン押しによる自動研磨スタート 16個の研磨条件を記憶可能 研磨中に2ステップの運転設定が可能

■ 試料回転部

ホルダー回転	50～200rpm(正転・逆転切替可能)
モーター出力	120W ブラシレスモーター
試料ホルダー	標準φ165mm(～φ200mm) ※ホルダーは、オプション 円筒タイプφ10-40mm試料×6個、長方形孔×3個
加 圧 力	50～400N
ループリケーター	オート滴下機能(間隔、量の調整可能)
一次側エア源	必要(0.5～0.7MPa)(※0.7MPa以上の場合は、別途レギュレーター必要)

Rana-3/-5 共通メリット

平行度を失わずに研削が可能！



研磨推奨理論では、ホルダーとディスクを同じ回転数、方向に回転させることでワークの平行度を失わずに研削ができるとされています。Rana-3・30はホルダーの回転数の変更ができるので、同方向・同回転数の運転により、平行度を失わずに研削することが可能です。また、ディスクは逆回転ができるので、左利きの方でも容易に手研磨を行っていただけます。

粗 研 磨	研磨紙 or 研磨パッド	Disc回転数200rpm／Holder200rpm
精 研 磨	ダイヤモンド・琢磨布	Disc回転数65-150rpm／Holder65-150rpm

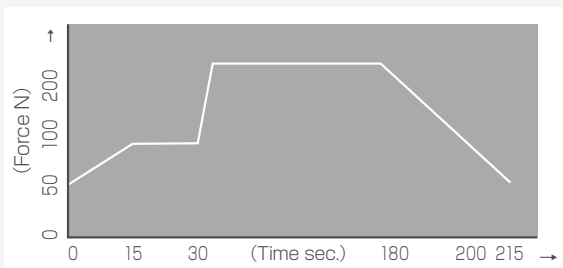
研磨条件(圧力/回転速度)が2段階で変わる！



1工程の研磨中に2段階の動きを入力し、変化させることが可能。脆い材料やシャープなエッジ試料等の場合、低圧力・低回転で運転スタートし、研磨が安定した所で高圧力・高回転に変更することができます。

例	Rana-3/-5 計60秒研磨時の設定
1st	15秒 15N Disc160rpm／Holder160rpm
2nd	16-60秒 25N Disc210rpm／Holder199rpm

設定秒数まで加圧力自動上昇・減少可能！



試料への加圧力自動上昇機能、自動減少機能を搭載。スタートから設定した秒数まで徐々に圧力を上げていく入力が可能。秒数設定をして、徐々に圧力を上げたり下げたりする入力設定が可能です。

16個の研磨条件をメモリー可能！



研磨条件を最大16個まで記録することができます。複数の試料作成が必要な際、試料毎に研磨条件を記憶させておくことができるので、効率的な作業が可能となります。

Rana-30 メリット

全体荷重方式のパワフルな
卓上型研磨機



研磨部に750Wサーボモーター、試料回転部に120Wブラシレスモーターを採用し、高いトルクとディスク最大回転数400rpm、最大加圧力400Nを実現しております。

最大φ305mm研磨円板の装着が可能



卓上型では、最大のφ305mm研磨円板の装着が可能となっております。

安全に配慮！Wスタートボタン機能を搭載



ヘッド左右のボタンを同時に押すことでスタートする安全設計。巻き込みによる事故を防ぎます。

自動研磨機

KIRIME 250

キリメ250

1台で2つの研磨スタイル！
Φ250mm円板の研磨機



安全カバー時



Drip5の滴下ノズル



円板サイズ	研磨円板: φ250mm 琢磨円板、マグネティック・サーフェス円板: φ250mm
研 磨 機 能	全体荷重／個別荷重の研磨が可能
回 転 数	ディスク:50～500rpm／ホルダー:50～200rpm(逆転可能)
試 料 数	全体荷重:6個用涙目孔, 3個用長方形試料ホルダー 等 個別荷重:6個×φ25, 30, 40mm
加 圧	全体荷重: 50 ～ 300N / 個別荷重: 10 ～ 50N
操 作	タッチパネル+アナログボタン 5インチ タッチパネル ・全体荷重レシピ 16個 ・個別荷重レシピ 16個 ・オートチェンジレシピ 16個 の記憶が可能
冷 却 水	給水オートスタート・ストップ/ディスク冷却機能付
安 全 カ バ ー	オプションで取付できます
エ ア ー 源	0.5～0.7 MPa
モ ー タ ー 出 力	Head:200W サーボモーター Base:750W サーボモーター
電 源	単相200-240V
寸 法 / 重 量	W613×D600×H598mm/106kg

各種研磨ディスク

用途に合わせ交換できます



マグネティックサーフェス円板



研磨円板(押えリング付)



琢磨円板

オプションパーツ

レベル出し機



試料ホルダー



φ165mm
試料: φ12～40mm×6個

+

or



φ165mm
試料: 38mm×65mm×3個

組み合わせ後



※その他の孔形状のホルダーも製作可能です。お気軽にお問い合わせください。

自動研磨機

KIRIME 300

キリメ300

1台で2つの研磨スタイル！
操作しやすい大画面タッチパネル

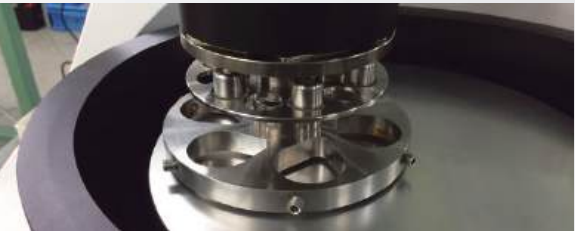


安全カバー時



円板サイズ	研磨円板:φ305mm 琢磨円板、マグネティック・サーフェス円板:φ300mm
研 磨 機 能	全体荷重／個別荷重の研磨が可能
回 転 数	ディスク:50～500rpm／ホルダー:50～200rpm(逆転可能)
試 料 数	全体荷重:6個用涙目孔, 3個用長方形試料ホルダー 等 個別荷重:6個×φ25, 30, 40mm, 3個×φ50mm試料
加 圧	全体荷重:50～300N/個別荷重:10～50N
操 作	タッチパネル+アナログボタン フリーに動くアームによって、操作パネルを移動できます ・全体荷重レシピ 16個 ・個別荷重レシピ 16個 ・オートチェンジレシピ 16個 の記憶が可能
冷 却 水	給水オートスタート・ストップ/ディスク冷却機能付
安 全 カ バ ー	オプションで取付できます
エ ア ー 源	0.5～0.7MPa
モ ー タ ー 出 力	Head:200W サーボモーター Base:750W サーボモーター
電 源	三相200-240V
寸 法 / 重 量	W520×D755(エアーフィルターまで)×H600mm/90kg

2つの研磨スタイルから選択可能



(全体荷重方式)
研磨力の高い全体荷重方式。※特殊ホルダーの製作も可能です。



(個別荷重方式)
個別荷重用の加圧脚です。最大6個の試料を装着可能となっております。

研磨ディスク冷却機能付き



研磨中のディスクを冷やすための冷却水が出ます。

研磨剤オートドリップで自動化



オートドリップ-5との通信・接続ができます。
※オートドリップ-5には通信可能タイプ(Ndrip)と、通信不可のタイプがあり、
通信ご希望の場合はNdripタイプをご購入ください。



全自動研磨機

FULL AUTOMATION POLISHING MACHINE

全自動研磨機

Planet-6



電源	三相200-220V 50/60Hz
エア	0.4~0.6MPa
水	0.2~0.4MPa 10L/min以下
砥石回転速度	300~1500rpm(可変) 研磨テーブルと同時回転
砥石径	φ205mm
研磨テーブル径	φ200mm
研磨テーブル回転速度	60~350rpm(1rpm単位で可変)
試料ホルダー径	φ110mm 特殊形状のホルダーにも対応可能
試料ホルダー回転速度	60~200rpm(1rpm単位で可変)
加圧力	60~600N(1N単位可変)
研磨条件メモリー数	20通り PLC制御
研削値設定	1stステージでは、Z軸方向の研削値を設定可能
装置外寸/重量	本体:D1450×W1450×H1915mm (扉を閉じた時でシグナルタワー含まず)/約1300kg 制御BOX:D930×W700×H1000mm/約250kg ※本体とは別置き

※研磨テーブル径 φ250mm バージョンも製作出来ます。
※複数個の試料ホルダーを待機出来るコンベアーの付属も可能。

6個のステージだからこそできる、 多様な研磨条件設定



多様な試料に対応するために、6個の処理ステージ(面出しステージ1個、研磨ステージ5個)を搭載。作製に多くの工程が必要な試料に最適です。

※コロイダルシリカ研磨剤のステージもございます。

全自動研磨機

Cyrex サイレックス



※写真は6ステージ、タワー型ストックタイプです。

電源	三相200-220V 50/60Hz
エア	0.5~0.7MPa(フィルター、レギュレーター付)
水	0.2~0.4MPa 20L/min以下
砥石回転速度	800~1700rpm(可変)
砥石径	φ355mm
研磨テーブル径	φ310mm 最大φ350mmまで対応可
研磨テーブル回転速度	60~350rpm(1rpm単位で可変)

試料ホルダー径	φ160~200mm 特殊形状のホルダーにも対応可
試料ホルダー回転速度	60~200rpm(1rpm単位で可変)
加圧力	60~600N(1N単位で可変)
研磨条件メモリー数	28通り PLC制御
研削値設定	1stステージでは、Z軸方向の研削値を設定可能
装置外寸/重量	W6325×D1545×H1900mm/約5000kg

設計の自由度が高いPLC制御を採用



カラーで見やすいタッチパネルを採用し、操作性に優れた制御設計です。

生産性が大幅にアップ



研磨ステージごとに洗浄ステージが搭載されているため、後戻り工程をする必要がありません。研磨から洗浄まで1工程で行えるので、生産量が大幅にアップします。

業界初の6連式大型研磨機



研磨ステージの数はお客様のご希望により、製作させていただきます。1つの砥石面出しステージ+1~5つの研磨ステージで自由に設計が可能です。また、28通りの研磨条件のメモリー機能を搭載しております。

大量の試料ホルダーのストックが可能



複数個のホルダーをストック可能。大量の試料を準備出来ます。ストックステーションはタワー型と、ホルダーを横に並べるコンベアー型からお選びいただけます。

全自動埋込機

GI-Do

大量の試料を完全自動で埋込
等しい高さの完成試料が作製できます

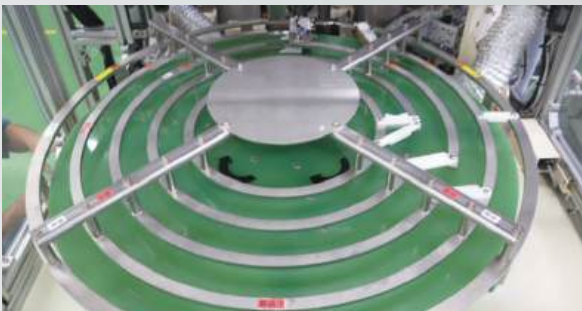
- ・大量の準備試料を、回転テーブル上に待機できます
- ・各々の試料の体積を自動測定し、樹脂の投入量を自動で調整します
- ・ナンバーリング刻印機能も装備。
※QRコード刻印にもオプション対応
- ・埋込中のガス抜きも条件入力できます



ヒーター	500Wヒーター×6個
試料サイズ	φ25～50mmの試料より、1サイズご選択ください
待機試料数	ご希望の試料数の回転テーブルを製作致します (Max90個)
加熱温度	100～200℃
自動冷却	標準装備
圧力	Max. 25MPa ※油圧方式 タッチパネル操作
操作部	完成試料の高さ:15～30mmの範囲で設定可能 最大20個までの埋込条件を保存可能
ナンバーリング	自動刻印機能装備 ※QRコード刻印も特注対応可能
オプション	埋込ユニットが2ヘッド(筒)タイプの製作も可能
供給エア	0.4MPa以上の空気供給が必要
電源	三相200V
参考サイズ(例)	試料60～90個待機型:約W2000×D1075×H1970mm

ストックテーブルは最大90個まで特注製作

※インターロック付 安全カバー仕様



- [タクト] φ40mmフェノール樹脂埋込の場合
- ・冷却無しの場合 = 10～11分毎に試料1個作製
 - ・冷却実施の場合 = 13～15分毎に試料1個作製

半自動研磨機

Cyrex-8 サイレックス8

■研磨部

ホルダーサイズ	MAX. φ200mm
円板サイズ	φ250, 300, 310mm
一次側エア	0.5MPa以上の空気源が必要
電源	三相200-220V 50/60Hz
寸法/重量	W830×D855×H1730mm/約450kg

■試料回転部

ホルダー回転数	50～300rpm (逆転可能) モーター出力:0.75kW
ディスク回転数	50～400rpm (逆転可能) モーター出力:1.5kW
加圧力	50～700N 全体荷重式
研磨ヘッド	左右に±50mmで位置調整可能 (手軽なハンドル移動)
研磨剤	・ダイヤ(ループリカント)5本 ・シリカ1本 滴下式(※量、頻度調整可能、オート供給)
パトライトと安全カバー	・3色のパトライト(※オプション) ・軽い手動昇降シャッター(標準装備)
循環冷却水槽	(フィルター付) 50Lタンク(※水道直結タイプも製作可能)
研削値設定	Z軸方向の研削値を設定可能(※オプション)

研磨条件の2段階可変が可能！



1工程の研磨中に2種類の変化をさせることができます。研磨開始直後の数秒間(例:15sec)から、徐々に圧力を上げ、終了までの数秒間(例:10sec)まで、徐々に圧力を減圧させていく等の設定も可能です。



研磨砥石による面出し研磨機

Cyrex-G サイレックスG

砥石の自動ドレッシング機能
高速回転物から身体を守ってくれる安全カバー付

電源	三相200-220V 50/60Hz
エア	0.5MPa以上の空気源が必要
ホルダー回転数	60～200rpm
最大試料ホルダー径	φ200mm
砥石回転速度	800～1700rpm
砥石径	φ355mm
加圧力	50～700N
循環冷却水槽	50Lタンク
寸法/重量	W827 x D845 x H1738mm / 約500kg



遠隔操作型研磨機

遠隔操作型 セル内研磨装置

人が立ち入れないセル内に置き、
安全な場所からリモート操作で研磨が出来ます。
放射線からの耐性仕様。

■研磨機

サイズ	W465×D660×H969mm(架台+研磨機本体)
研磨機重量	67kg
架台重量	27kg

■制御操作部

サイズ	W600×D約600×H1550mm
重量	71kg



研磨機本体

制御操作部

自動埋込機

Agora X

アゴラ X



ヒーティング温度までの到達がスピーディー！

- ・トータル時間が短縮できます
- ・操作しやすいタッチパネルにアナログボタン付
- ・異なるサイズの埋込型に交換可能

消 費 電 力	1500W(ヒーター:1300W)
加 圧 力	Max:35MPa ※設定圧力を自動制御
加 熱 温 度	50～200℃
冷 却	A:設定温度に冷えるまで冷却/B:入力した時間冷却 自動水冷タイプ ※A,Bの選択設定と、流量調整が可能
操 作	(下ラムの)自動昇・降ボタン付 ヒーティング〜クーリングまで自動埋込 各種設定値の入力と10条件メモリー可能 終了時、電子音でお知らせします
試 料 サ イ ズ	φ25,30,40,50mm,または1, 11/4, 11/2 inch
電 源	100V／単相220V
寸 法 ／ 重 量	W515×D440×H550mm／47kg

自動埋込機

Agora XX

アゴラ ダブルX



埋込型2筒タイプ

- ・Agora Xと同じ機能を持ち、試料2個を同時に作成可能
- ・予熱設定モード付
- ・冷却中の水量を調整出来ます

消 費 電 力	3800W ※2個同時埋込時
加 圧 力	Max:35MPa ※設定圧力を自動制御
加 熱 温 度	50～200℃
冷 却	A:設定温度に冷えるまで冷却/B:入力した時間冷却 自動水冷タイプ ※A,Bの選択設定と、流量調整が可能
操 作	(下ラムの)自動昇・降ボタン付&左・右切替ボタン付 ヒーティング〜クーリングまで自動埋込 各種設定値の入力と20条件メモリー可能 終了時、電子音でお知らせします
試 料 サ イ ズ	φ25,30,40,50mm,または1, 11/4, 11/2 inch
電 源	単相220V
寸 法 ／ 重 量	W642×D517×H521mm／87kg

手動試料埋込機

GI-10



透明アクリル樹脂の埋込も可能
冷却水管を内蔵した埋込機

- ・デジタルタイマーによるオートストップ方式
- ・故障の少ないハンディー油圧ジャッキ式
- ・ヒーター温度の調整可能

標 準 付 属 品	耐熱手袋、漏斗、離型剤、計量スプーン、ワイヤーブラシ
消 費 電 力	Max.1500W
加 圧 力	0～35MPa(手動油圧ジャッキ)
加 熱 温 度	0～200℃で設定可能 タイマーが0秒になると、ヒーターがオフになります
加 熱 時 間	デジタルオートストップ 緑ボタンでスタート→設定温度到達後、タイマーが CountDown→終了ブザーでお知らせ→手動冷却
冷 却	水冷蛇管内蔵 ※作業者が水道蛇口を開放
試 料 サ イ ズ	φ25,30,40mm,または1, 11/4, 11/2 inch
電 源	100V
寸 法 ／ 重 量	W360×D480×H658mm／55kg

手動試料埋込機

GI-20



上蓋と上ラムを一体化

- ・デジタルタイマーによるオートストップ方式
- ・ヒーター温度の調整可能

消 費 電 力	φ40mm:Max.1000W φ25/30mm:Max.860W
加 圧 力	0～35MPa(手動油圧ジャッキ)
加 熱 温 度	Max:180℃ タイマーが0秒になると、ヒーターがオフになります
加 熱 時 間	デジタルオートストップ 緑ボタンでスタート→設定温度到達後、タイマーが CountDown→終了ブザーでお知らせ
試 料 サ イ ズ	φ25,30,40mm,または1, 11/4, 11/2 inch
電 源	100V／単相 220V
寸 法 ／ 重 量	W355×D525×H515mm／35kg

精密切断機

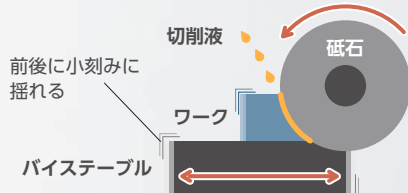
SRシリーズ

小型・省スペースで高い切断力を発揮

- ・初心者でも簡単操作!「かんタッチモニター」採用
- ・焼付のない切断面
- ・全閉の透明カバーを採用



型 式	SR2	SR1	SR1E
使 用 砥 石 径	φ205mm	φ150mm	
砥 石 モ ー タ ー	1.5kW	0.75kW	0.4kW
テーブル前後方式	パルスモーターによる 自動送り・スキップ	パルスモーターによる 自動送り・スキップ	手動ネジ送り
バ イ ス	手動・ダブルバイス (口開き50mm)	手動・ダブルバイス (口開き32mm)	手動・シングルバイス (口開き32mm)
循環注水装置	装置内蔵循環注水式		
寸 法	W960×D500×H810mm	W700×D440×H530mm	W700×D540×H530mm
重 量	130kg	70kg	
電 源	三相 AC200/220V 50/60Hz		



スキップ切断機構

ワークをクランプしたバイステーブルが前後へ小刻みに動きつつ移動するスキップ切断機能を採用。ワーク切断面と砥石の接触面に、常に切削液が入り込みます。それにより焼けのないきれいな切断面が得られます。また、高硬度の熱処理品も切断可能です。

規制研削治具

Q-キーパー

Sic研磨紙使用時の手研磨用研削規制治具

- ・最大φ30mmの試料が取り付け可能
- ・目標位置を損なうことなく試料作成可能
- ・超硬リングにより平坦な研磨面の作成
- ・1目盛5μm、1周回転で試料を1mm研削可能
- ・自動研磨機「KIRIME」と使用で自動研磨可能
- ・ストッピングはタングステンカーバイト製

※市販のネジで調整可能



レベル出し機

レベラー4

試料セット時のレベル出し機

- ・全体荷重ホルダーへの試料装着時に使用
- ・ホルダーを上からしっかりとホールドします。
- ・ホルダーの外径を選ばずご使用いただけます。



冷却水フィルタレーション循環装置

RYUZIN フィルタレーションシステム

-水のサステナビリティの実現を目指して-

- ・3種類のフィルターにより、清掃作業の軽減
- ・水を繰り返し循環して使う事により、産廃の軽減

RYUZIN

幅 × 奥行 × 高さ	284×480×454
重 量	30kg
電 源	100Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
エ ア 圧	エア圧0.4～0.6MPa ※コンプレッサーが必要

排水タンク T-30L

幅 × 奥行 × 高さ	300×480×422
重 量	10kg
タンク容量	30L



オプション	・漏水センサー・ブザー	交換用フィルター	RZ-P1-01	ファーストフィルター(1個)	RZ-125-01	セカンドフィルター(1個)
	・供給エアレギュレーター		RZ-P1-05	ファーストフィルター(5個入)	RZ-125-05	セカンドフィルター(5個入)
			RZ-P1-10	ファーストフィルター(10個入)	RZ-250-01	ファイナルフィルター(1個)



RYUZIN



排水タンク T-30L

冷却水循環濾過装置

アクア クーラントサーキュレーター

2種類のフィルターと
2槽式のタンクを搭載した選べる3タイプ

水槽と容量	2槽式構造で、45リットル貯水可能 ※間仕切りにより、1槽目で排水屑が沈殿する構造	
水交換と清掃	タンク下方のバルブを開いて排水する事ができます	
捨水用フィルター*	ストレーナー(#100フィルター) ※オプション販売	
電 源	単相100V 50/60Hz(コンセントコード2m付、アースは付属せず)	
寸法 / 重量	W650×D520×H560mm/約19kg	

タイプ	Bタイプ (研磨用)	Cタイプ
水の出口	1口	2口(戻り口も2口)
フィルター	なし	なし



Cタイプ(水の出口が2口)

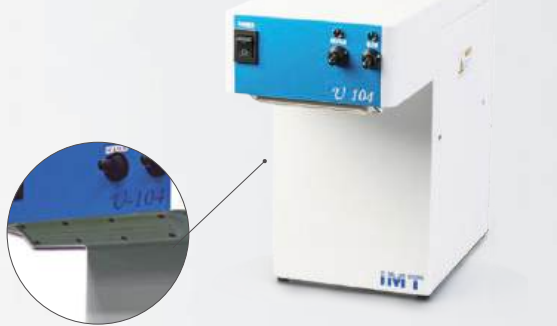
試料乾燥機

λ-105 ラムダ105



試料乾燥機

U-104



研磨剤自動供給装置

オートドリップ装置



5本タイプ

ハイパワー大風量のノズルタイプ吹出口

消費電力	Max.1000W
風量	1.6m³/min
吹き出し口	φ10mm ノズル
ヒーター	約60℃まで上昇(吹出口から5cm付近で測定)
電源	100V/単相220V
寸法/重量	W320×D525(ノズル先端まで)×H370mm/30kg
フットスイッチ	オプション販売
センサースイッチ	オプション販売 センサースイッチのご注文は、本機納入時にご用意ください(ご購入後の取付けには改造が必要です)

フットスイッチ



弊社のみ採用のエアーナイフ方式で、
試料をすばやく乾燥

消費電力	Max.1200W
風量	0.7m³/min(風速120m/sec.)
吹き出し口	幅12cmのエアーカーテン式
電源	100Vまたは、単相200-240V 50/60Hz
寸法・重量	W200×D465×H365mm/16kg
フットスイッチ	オプション販売

5種類の研磨剤を自動滴下する5本タイプ
1リキッド滴下装置は2タイプから選択(スターラーの有無)

	Ndrip (5本タイプ)	Drip 5 (5本タイプ)	Drip 1 (1本タイプ)
機能	・設定時間でストップ ・滴下間隔と、 滴下量を入力可能 ・手動/自動滴下可能 ・自動研磨機との通信が可能*	・設定時間でストップ ・滴下間隔と、 滴下量を入力可能 ・手動/自動滴下可能	・設定時間でストップ ・滴下間隔と、 滴下量を入力可能 ・手動/自動滴下可能
構成	・16個の研磨条件を メモリー可能 ・同時に2液の 研磨剤を滴下可能 ・条件のオートチェンジ機能 ・コロイダルシリカの洗浄機能あり	・16個の研磨条件を メモリー可能 ・同時に2液の 研磨剤を滴下可能 ・条件のオートチェンジ機能	スターラー付/ スターラー無しの 2タイプから選択
リバース	1or5本全部の自動回収可能		研磨剤回収ボタン付
本体サイズ	操作部:W270×D270×H310mm ボトル台:W240×D170×H85mm	操作部:W220×D250×H265mm ボトル台:W240×D170×H85mm	W150×D290×H380mm
ノズル	D365×H420mm ※上・下に高さ調整ができて、45°回転します		フレキシブル ノズル ※コロイダルシリカや、アルミナを 使用する場合は、太いチューブと ノズルをご用意いたします
電源	※安全カバー付きの自動研磨機の場合、安全カバー内にノズルを付設出来ます。		

※自動研磨機の中には、Ndripと通信出来ない機種があります。

ハンドプレス

H-MK ハンドルタイプ

ハンドル式で簡単に使用可能

・正立顕微鏡での観察のため、板上に粘土を挟んで試料を置き、
プレスして平行出しを行ないます。

寸法	W250×D200×H280mm(ハンドル最高到達点)
----	-----------------------------



微細試料のエポキシ樹脂埋込のために

真空含浸装置 Gsn

真空状態の中で樹脂の注入が可能

- ・弊社φ30mm成型カップなら、7個置ける広いチャンバー
- ・真空状態からゆっくりと大気圧に戻せるスロー開放バルブ付
- ・テーブルを回転できる

寸法	W380×D365×H270mm/約7.5kg
----	-------------------------

商品コード	
Gsn-P	真空ポンプと使用するタイプ
Gsn-C	コンプレッサーと使用するタイプ

研磨剤ホルダー

IM-P2の上に置く事ができ、清掃も簡単！
研磨剤ボトルなどをストック出来る便利なトレーです
グレーと黒の2色からご選択いただけます

商品コード	品名	サイズ	備考
IP205-2500	ストレージ グレー P2	W400× D230× H50mm (深さ35mm)	SP-L1付きの場合
IP205-2507	ストレージ 黒 P2		
IP205-2505	ストレージ グレー L1		
IP205-2506	ストレージ 黒 L1		

P-MK プッシュタイプ

銅板をプレスする為、通常より剛性をUP
プレス前面の空間が作業性を向上

・H-MKより簡易タイプのハンドプレスです。

寸法	本体 φ175×H332mm 試料置き台 φ100mm アダプタ φ50mm
----	--



消 耗 品

SUPPLIES

アルミナ研磨紙

商品コード形式例) S31TO-20060-WA

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)		基材
S31TO※1	200	60	600	WA
		80	800	
	223	120	1000	
		220	1200	
	250	320	1500	
	305	400	2000	
		500		

※1 S31TOはすべて糊なしです。

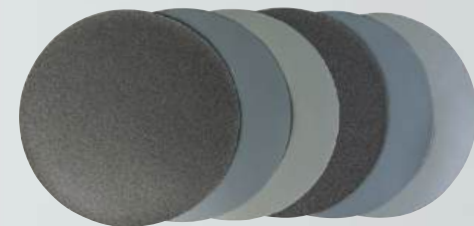


IMT耐水研磨紙

商品コード形式例) S31TO-22380-LN

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)		基材
S31TO※1	200	60	500	LN
		80	600	
		120	800	
	223	220	1000	
		320	2500	
	250	400		
	305	1200		DN
		1500		
		2000		
S31HM	200 300 225 305 250	4000		DN

※1 S31TOはすべて糊なしです。・販売単位 50枚/pack



耐水研磨紙

商品コード形式例) S31SR-22380-LRTW

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)		基材※1	糊
S31SR	200	60	500	L(LCCD) D(DCCD)	RTW(弱粘着)
		80	600		
	223	120	800		
		220	1000		
	250	320	1200		
	305	400	1500		
			2000		

※1 粒度60～1000はL(LCCD)、1200～3000はD(DCCD)になります。・販売単位 50枚/pack

ラッピングフィルム

商品コード形式例) S33SR-2234000-75RT

区 分	サイズ(外径)	粒度(＃)		基材厚(μm)	糊	粒度表示	
						μm	＃
S32NM (Diamond)	200	400※1	2000	75	N(糊なし) RT(糊あり)	40	9
		600	3000			30	5
S33SR (WA)	223	800※1	4000			20	3
		1000※1	6000			16	2
S34SR (GC)	250	1200※2	8000			15	1
		1500※1	10000			12	0.5
	305		20000※2			12	0.2

※1 WA/GCのみの販売になります。※2 Diamondのみの販売になります。・ご購入枚数、価格はお問い合わせください。・WA/GCは50枚単位での販売になります。

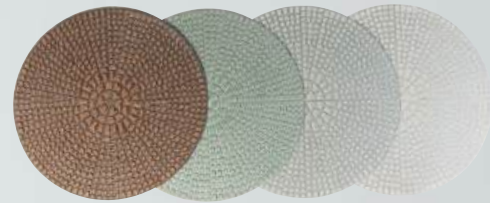


サイホーク ダイヤモンド研磨パッド

マグネット円板に吸着し、冷却水のみで研磨ができます。作業効率と、平坦性が格段にアップ!!
サイホーク<＃1500>を用いれば、『スラリー+バフ』の中間工程をこれ1枚で代用可能。
圧倒的なロングライフ(※研磨紙100枚分以上)

商品コード形式例) S30SR-200600

区分	サイズ	粒 度
S30SR	φ200mm	＃80
	φ250mm	＃220
	φ300mm	＃600
		＃1500
S90IM-0691	サイホーク用 ドレッシング砥石	

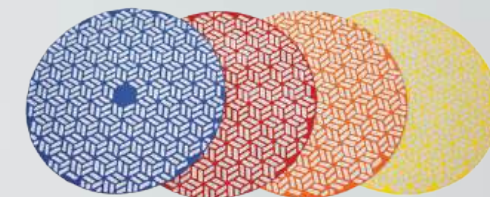


ムラクモ ダイヤモンド研磨パッド

安定した研削力と驚きのロングライフ

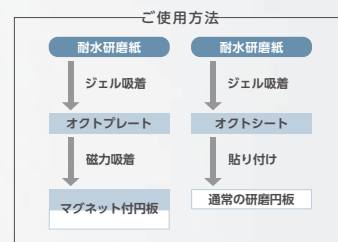
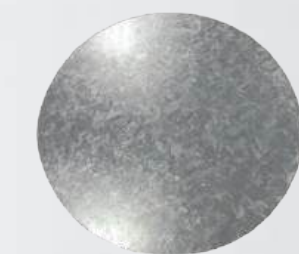
商品コード形式例) S30RC-20080＝ムラクモφ200mm ＃80

区分	サイズ	粒 度
S30RC	φ200mm	＃80
	φ250mm	＃120
	φ300mm	＃220
		＃320
		＃500
		＃800
		＃1200
S30RC-WA220G	ムラクモ用 ドレッシング砥石	



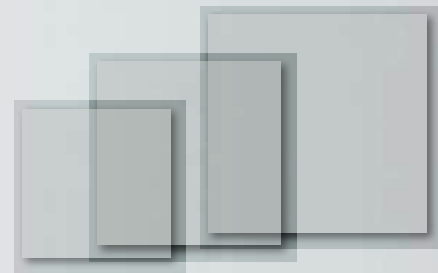
オクトプレート & オクトシート 研磨紙吸着用ジェルシート

保護フィルムをはがし、研磨紙をおくだけでぴったりとくっつき、
研磨中の横ズレを防止します。
面出し研磨の作業性向上! 自動機
による巻き込みも防止できます。



オクトプレート

商品コード	サイズ
S53IM-200P	φ200mm
S53IM-250P	φ250mm
S53IM-300P	φ300mm



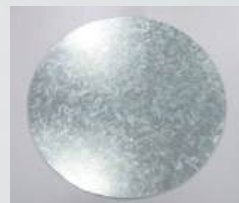
オクトシート

商品コード	サイズ
S53HT-210210	210mm×210mm
S53HT-260260	260mm×260mm
S53HT-310310	310mm×310mm

※ 裏面糊付

研磨板に合わせて使用可能

- 裏に鉄板が付いたオクトプレートなら直ぐにご使用いただけます。
- オクトシートを円板に貼り、余った部分をカッターで切って使用します。



ダイヤモンドスラリー

高度な分級システムにより均一な粒度分布の懸濁液。砥粒が沈殿せず安定したコロイダル状態を保っています。
お求めやすい価格で、潤滑剤不要のオールインワンタイプもラインナップ。^{※1}専用スプレーボトルで無駄なく噴霧。



商品コード形式例) S10SG-P05-025S

区 分		結 晶	容 量		粒度 (μm)	ルーブリカント
S10SG	—	P ※5 (多結晶スタンダード)	05 (500ml)	—	025※3	S (非配合)
		05 ※3				
		M ※4 (単結晶スタンダード)			1	
		OP ※2 (油性多結晶スタンダード)			2	ASN (配合)
					3	
					6	BS (油性)
					9	
					15	

※1 ループリカント配合タイプは、ASNをご指定ください。
※2 OP(油性)は、多結晶(P)の2、3、6μmのみ販売。
※3 粒度025は0.25μm、粒度05は0.5μm。
※4 M(単結晶)のASNタイプの2μmは販売中止。
※5 P(多結晶)のASNタイプの0.25μmは販売中止。

専用スプレーボトル

商品コード	容 量
S90GA-0916	100cc
S90KS-0337	500cc

ダイヤモンドスラリー(油性)

商品コード形式例) S10SA-OP05-025BS

区 分	結 晶	容 量	粒度 (μm)	ルーブリカント
S10SA	OP (油性多結晶)	05 (500ml)	025※ 1 3	BS (油性)

※ 粒度025は0.25μm



ダイヤモンドペースト

油性・水性 両方のダイヤモンドペーストをご用意しております。



商品コード形式例) S12SG-P18-025

区 分		タイプ	容 量 (g)		粒度 (μm)
S12SG	—	P (水性)	5	—	025 ※
		OP (油性)			1
					3
					6
					9
					15

※ 粒度025は0.25μm

ダイヤモンドスプレー KAGAYAKI

水分を含まないので錆を防止できます。
均一な粒度分布のダイヤモンド砥粒を使用し、キレイに散布されます。



商品コード形式例) S15IM-P015-3-3

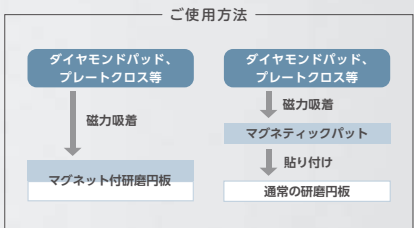
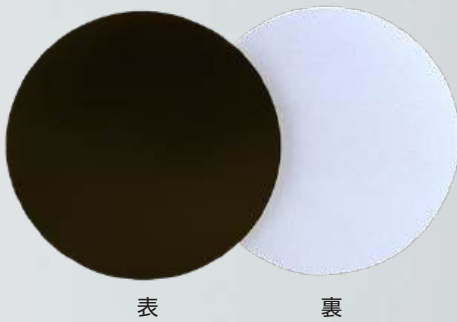
区 分	結 晶	容量	ダイヤ砥粒量	粒度 (μm)
S15 IM	P (多結晶スタンダード)	015 (150ml)	3 (スタンダード)	1
			1 (セーブ) ^{※1}	2 ^{※2}
				3
				9 ^{※2}

※1 セーブタイプは、ダイヤモンド砥粒の配合量がやや少ない商品です。
※2 2μmと9μmは、スタンダードタイプのみ販売。

マグネティックパッド(糊付き)

お持ちの研磨円板でダイヤモンドパッド、プレートクロス等をご使用になる場合にお求めください。
マグネット付円板も販売しております。

商品コード
S53KJ-200 (or250、300)



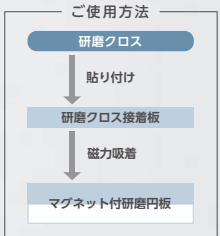
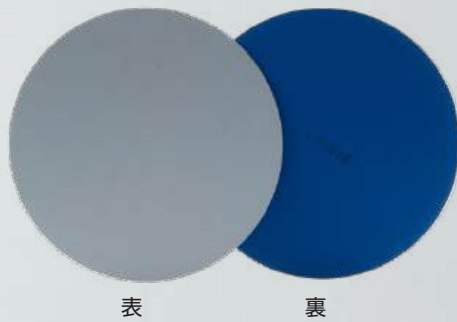
表

裏

研磨クロス接着板

研磨クロスをこの接着板に貼り付け、マグネット円板に吸着させて使います。

商品コード
S53RC-200 (or250、300)



表

裏

研磨クロス

すべて日本製素材を使用しており、
最高の再現性を実現します。
ディスクから剥がしやすい粘着糊を使用。

商品コード形式例) S51IM-SN200 または S51IM-SN200T

区 分	材 質	サイズ(φ)	
S51IM ※1	KG(カガ)	RP (ラプト)	TS(トサ)
	SN(センバ)	SF(シリカファイナル)	SA(セイルクロス)
	AZ(アザイ)	RS(レッドサン) ※3	FE(フェルトパフ)
S50CY ※2	(ロック)	200,250,300	
S51YF ※3	IM(フェルトパフ)	250	

※1 ●研磨クロス:すべて裏面糊付 (RS:10枚入り, その他5枚入り) ●プレートクロス:すべて5枚入り/1箱
※2 商品コードの末尾に-5を付けると、5枚入
※3 S51YF-IM250はフェルトパフ(糊なし)専用の商品コードです(φ250mm 5枚入り糊なし)



品 名	カガ
材 質	天然シルク
研 磨 剤	ダイヤモンド 3-1μm
研磨試料	鋼、セラミック、超硬、電子材料

※100%天然シルク素材。研磨傷の微小差では他メーカーと比べてもNo.1。

プレートクロス

金属板付きの研磨クロスで、
マグネット円板へ吸着して使用できます。



品 名	センバ
材 質	羊毛
研 磨 剤	ダイヤモンド/アルミナ 3-1μm
研磨試料	非鉄金属、鋳物

※100%羊毛素材。



品 名	トサ
材 質	不織布
研 磨 剤	ダイヤモンド 15-6μm
研磨試料	電子材料、SUS、複合材料

※中間研磨用。
電子材料、複合材料などで、平坦性を要求される場合に。



品 名	アザイ
材 質	不織布・スエード
研 磨 剤	ダイヤモンド 2-0.25μm
研磨試料	ほぼ全て

※研磨ダレを軽減できる薄手のファイナルクロス。
(BIMTスエード)



品 名	ラプト
材 質	アセテート
研 磨 剤	ダイヤモンド 3 or 2μm
研磨試料	熱処理鋼、超硬、セラミック



品 名	シリカファイナル
材 質	不織布
研 磨 剤	コロイダルシリカ
研磨試料	金属、セラミック、電子材料

※世界最高クラスのシリカ用クロス。



品 名	フェルトパフ
材 質	フェルト
研 磨 剤	アルミナ 1μm以上
研磨試料	アルミナによる中研磨



品 名	レッドサン
材 質	不織布・スエード
研 磨 剤	アルミナ 1μm以下
研磨試料	アルミナによる精研磨用



品 名	セイルクロス
材 質	合成繊維
研 磨 剤	ダイヤモンド 15-9μm
研磨試料	鉄より硬い試料の中間研磨



品 名	ロック
材 質	樹脂混合パッド ※非繊維生地
研 磨 剤	ダイヤモンド 15-6μm
研磨試料	鉄鋼、非鉄金属、セラミック

※サイズφ250mmのみ糊なしがあります。

ループリカント

ループリカント AO(アルコール系)

アルコール系潤滑剤です。
ダイヤモンド研磨剤の伸展液としてご使用ください。

商品コード	容 量
S20KK-D1	1L
S20KK-D5	5L



ループリカント W(水性)

環境にやさしい水性ループリカントです。
ダイヤモンド研磨剤と併用してください。

商品コード	容 量
S20KK-C1	1L
S20KK-C5	5L



ライトループリカント

Water freeの潤滑剤。
軟質金属や、水を使えない試料用。

商品コード	容 量
S20KK-L1	1L
S20KK-L5	5L



ダイヤモンドラッピングフィルム NEO

固定砥粒による微細研磨に、
ご使用ください。

商品コード形式例) S323M-20305

区 分	サイズ	粒 度
S323M	203	0.5μm
	229	2μm
	254	9μm
	305	

商品コード	サイズ	粒 度
S323M-23028005	230x280mm	0.5μm
S323M-2302802		2μm
S323M-2302809		9μm

※ 全商品、糊なし。



表面構造:アルティメットスクエア

ファイナル研磨剤

IMTコロイダルシリカ研磨剤

試料研磨のファイナルポリッシュ液。
研磨クロス“シリカファイナル”との併用により、最高レベルの研磨面を実現。
●PH9～10

商品コード	容 量	粒 度
S14FJ-180N	1L	0.08 μ m
S14FJ-580N	5L	0.08 μ m



研 磨 剤

UPコロイダルシリカ研磨剤

アルコール等の各種有機溶媒に分散可能。
・凝集、沈降しにくい ・透明性液体

●PH7～8

商品コード	容 量	粒 度
S14FS-145N	1L	0.045 μ m
S14FS-545N	5L	



アルミナ懸濁液

アルミナスラリー

試料研磨用のアルミナ懸濁液です。直接バフに塗布して使えます。
水に希釈しての使用も可能です。

商品コード	容 量	粒 度
S13SG-A1-005	1L	0.05 μ m
S13SG-A1-03		0.3 μ m
S13SG-A1-1		1 μ m
S13SG-A1-3		3 μ m

※（詰替用）アルミナ滴下ボトルもございます。



アルミナ研磨剤

IMTアルミナ粉末

試料研磨用のアルミナ研磨材です。観察目的に合わせて粒度をお選びください。

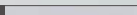
商品コード	容 量	粒 度
S17IM-0503	500g	0.3 μ m
S17IM-051		1 μ m
S17IM-053		3 μ m

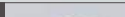


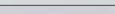
常温硬化樹脂



冷間エポキシ樹脂

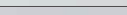
品 名	商品コード	容 量	特 徴	硬 度	
ゼロマーク プラス	S60SY-KJ1	樹脂1kg	浸透性抜群で超低粘性の約18時間硬化タイプ。最も収縮率が小さいタイプ。 ※60℃の中では4時間で硬化。	HDD 86	
	S60SY-KK025	硬化剤250g			

品 名	商品コード	販売単位	特 徴	硬 度	
ゼロマーク-S	S60NR-JKS	主剤 1kg+硬化剤 200 g	低粘性の8時間硬化タイプ。	HDD 84	
	S60NR-KJ1	主剤のみ 1kg			
	S60NR-KK02	硬化剤のみ 200 g			

品 名	商品コード	販売単位	特 徴	硬 度	
ゼロマー-TH	S60SY-THKJ1	主剤のみ 1kg	1.5～2時間硬化タイプ。	HDD 82	
	S60SY-THKK04	硬化剤のみ 400g			
	S60SY-THKK10	硬化剤のみ 1000g			

※一般用、電子材料用など用途についてはお問い合わせください。

速乾性アクリル樹脂

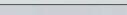
品 名	商品コード	販売単位	特 徴	硬 度	
ファルコン F1	S60NK-FF	主剤 800g+硬化剤 400g	短時間硬化タイプ(15～20分)。	HDD 82	
	S60NK-FF-1	主剤のみ 800g			
	S60NK-FF-2	硬化剤のみ 400g			

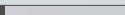
品 名	商品コード	販売単位	
攪拌用木ヘラ棒	S61IM-STICK	100本／袋	
デイスボカップ	S61IM-CUP	20個／袋	

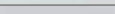
熱間埋込樹脂

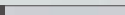


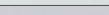
熱間樹脂

品 名	商品コード	容 量	タイプ	特 徴	硬 度	
フェノール樹脂	S60HC-J10	1kg	粉末	黒色タイプ。	HDD 92	
	S60HC-J50	5kg				
	S60DW-J10	1kg	顆粒			
	S60DW-J50	5kg				

品 名	商品コード	容 量	特 徴	硬 度	
アクリル樹脂粉末	S60AC-AJ10	1kg	透明タイプ。	HDD 89	
	S60AC-AJ50	5kg			

品 名	商品コード	容 量	特 徴	硬 度	
エポキシ樹脂	S60EP-J10	1kg	エポキシ樹脂+ガラス繊維。 黒色・顆粒タイプ。 緑保持に優れ、試料と樹脂の密着性が良好。	HDD 94	
	S60EP-J50	5kg			

品 名	商品コード	容 量	特 徴	硬 度	
ジアリル樹脂	S60JA-J10	1kg	ジアリル樹脂+ガラス繊維。 緑色・顆粒タイプで低収縮。 高硬度の試料研磨に最適。	HDD 94	
	S60JA-J50	5kg			

品 名	商品コード	容 量	特 徴	
導電性 フェノール樹脂	S60RG-J05	500g	黒色・フェノール樹脂＋黒鉛。 SEM観察に適した導電性樹脂。	
	S60RG-J10	1kg		
	S60RG-J50	5kg		

クリップ各種

成形カップ樹脂埋込時に自立が難しい薄いワークを保持します。
成形カップと併用してご使用ください。

商品コード	材 質	販売単位
S90IM-0513	プラスチック製	50個/箱
S90IM-0514	ステンレス製	50個/箱
S90IM-0682	三脚プラスチック製(黒)	100個/箱
S90IM-0683	三脚プラスチック製(透明)	100個/箱



プラ製成形カップ

冷間樹脂埋込用のプラ製成形カップです。
キャップとリングを外せるタイプです。

商品コード	材 質	サイズ	深さ	販売単位
S61IM-POM25	樹脂製	φ 25mm	d25mm	5個/包
S61IM-POM30		φ 30mm		
S61IM-POM40		φ 40mm		



IMT成形カップ

冷間樹脂埋込用の成形カップで、繰り返し使えるシリコンゴムタイプ。
シリコンのゴム製なので、樹脂の取出しが簡単です。

商品コード	材 質	サイズ	深さ	販売単位
S61IM-25	シリコンゴム製	φ 25mm	d23mm	5個/包
S61IM-30		φ 30mm	d24mm	
S61IM-40		φ 40mm	d26mm	
S61IM-50		φ 50mm	d23mm	
S61IM-4070		40×70mm	d22mm	1個
S61IM-3055		30×55mm	d24.5mm	
S61IM-50100		50×100mm	d25mm	



接着ワックス

53℃で軟化し、試料を治具に接着するときに使用します。
※53℃で軟化=S61NS-W

品名	商品コード	販売単位
接着WAX	S61NS-W	20g×2本セット
接着WAX G	S61GR-W	100g×1本



バックグランドテープ

大切な試料表面を保護し、簡単に剥がせます。試料の両面を研磨する様な場合は、
片面研磨後にこのテープを貼って保護し、反対面を研磨できます。

商品コード	販売単位
S90IM-0686	W180mm×50m 1巻
S90IM-0686-25	W180mm×25cm 5枚入



つかめるくん

お湯で温めて柔らかくして自由に形を作れ、何度でも使用できます。
小さなサンプルの持ち手として固めて研磨し、溶かして取り出せます。

商品コード	容量
S61IM-01	100g
S61IM-10	1kg



IMT

会 社 概 要

会社名
アイエムティー株式会社

創業
昭和63年10月

設立
平成4年11月

代表取締役社長
森川 俊介

資本金
1,000万円

事業内容
試料作成機器、試料作成用消耗材、
半導体及び液晶パネル製造用装置の開発、製造、販売
電気制御設計の受託業務

主要商品
試料研磨機、試料埋込機、試料切断機、試料作成用消耗材全般、
シリコンウェーハ端面研磨機、液晶パネルクリーニング機、その他精密研磨機

営 業 所 案 内

和歌山本社
〒649-1528 和歌山県日高郡印南町西ノ地1333
TEL:0738-43-0333 FAX:0738-43-0485

大阪支店
〒550-0015 大阪府大阪市西区南堀江4-9-45
TEL:06-6760-4781 FAX:06-6760-4782

名古屋支店
〒465-0025 愛知県名古屋市長東区上社1-902 善高ビル1F
TEL:052-715-6111 FAX:052-715-6112

東京支店
〒101-0021 東京都千代田区外神田5-1-5 末広JFビル7F
TEL:03-6803-2270 FAX:03-3835-3324

九州営業所
〒802-0005 福岡県北九州市小倉北区堺町2-3-30 キャメロット小倉ビル301
TEL:06-6760-4781 FAX:06-6760-4782

海外拠点
艾磨特貿易(上海)有限公司 IMT Trade(Shanghai)Co.,Ltd.
中国上海市長寧区中山西路555号緑洲大廈917室
Room917,No555,West Zhongshan Road,Oasis Tower,Shanghai
TEL:+86-21-6286-3152 FAX:+86-21-6286-3153

※本カタログに記載の製品の仕様は予告無しに変わる場合がございます。