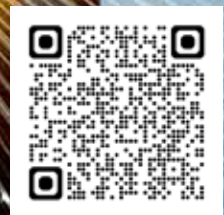


komax

GENERAL CATALOG

総合カタログ



シュロニガージャパン株式会社



会社名：Komax AG
本社所在地：スイス、ディエリコン
設立：1975年
従業員数：3500名

電線加工のマーケットリーダーとしてKomax グループは、世界60カ国に拠点を展開し、その販売およびサービスネットワークを活用して、お客様のご要望に沿った革新的なソリューションを提供し続けています。

会社名：シュロニガージャパン株式会社
本社所在地：東京都稲城市東長沼1726-15
電話番号：042-401-6581
設立：1992年
従業員数：34名

シュロニガージャパン株式会社は、2022年にKomaxグループに加わりました。日本におけるKomaxグループすべてのブランド製品の販売をしています。

目次

WIRE STRIPPER	4 - 8
LASER SOLUTIONS	9
CUT & STRIP	10 - 11
CUT	12
PRE FEEDER, WIRE STACKER, COILER	13 - 15
CRIMPER	16
CRIMP TO CRIMP	17
HIGHER AUTOMATUON PLATFORM	18 -19
TAPING	20
QUALITY TOOLS	21
WIRE MARKING, HOT STAMP	22
SMART FACTORY BY KOMAX	23

総合カタログの内容は、製品の仕様変更等により予告なく変更される場合がございます。

WIRE STRIPPER

卓上型半自動電線加工装置は、単線、多芯ケーブル、同軸ケーブル、セミリジットケーブル、光ファイバーケーブルなどの様々な電線やケーブルを正確かつ再現性の高い加工をします。直感的でユーザーフレンドリーな操作で、生産性の向上を実現します。電動、ロータリー式、エアー式ストリッパーまで様々なストリップ装置を取り揃えております。

Schleuniger

B300

2枚刃で超高感度センサーを採用した低価格でありながら高精度な加工を実現するストリップマシン。B300は、クイックランモードを備えた標準モデル。B300 AJはエアジェット搭載し、B300 SPはソフトウェア搭載しています。（プログラム保存、ワイヤーリスト等）。B300 AJSPは、エアジェット&上位ソフトウェア搭載したモデルとなっています。

技術データ

電線サイズ	0.03-8 mm ² (AWG 32-8)
最大電線外径	7 mm
最大ストリップ長さ	50 mm
最短首下長さ	11 mm
寸法	418 x 132 x 317 mm
重量	11 kg



B340

回転式4枚刃でストリップすることで加工困難な被覆も高精度かつ再現性の高い加工を実現し作業時間を短縮します。1台で燃り加工やマルチステップ加工も可能な汎用性の高いストリップ装置です。

技術データ

電線サイズ	0.013-16 mm ² (AWG 36-5)
最大電線外径	9 mm
最大ストリップ長さ	80 mm
最短首下長さ	15.7 mm
寸法	521 x 132 x 317 mm
重量	12 kg



UniStrip 2015

コンパクトで低価格なエアー式ワイヤーストリップ装置です。短いサイクルタイムで単線、多芯ケーブルなどを加工するのに最適な機種となっています。

技術データ

電線サイズ	0.03-2 mm ² (AWG 32-14)
最大電線外径	3.2 mm
最大ストリップ長さ	20 mm
最短首下長さ	12 mm
寸法	265 x 70 x 135 mm
重量	2 kg



UniStrip 2050

最大外径15 mmの多芯ケーブルやケーブルサイズ 70 mm² までのワイヤーの外皮をストリップする装置です。エアー式でセットアップや操作も非常にシンプル。幅広い用途にご使用頂けるよう標準でブレード・ガイドのフルセットが付いています。



UniStrip 2550

Vブレードを使用したりニア式カッターヘッドで、ブレード交換なしで様々な電線を加工します。軍事・航空宇宙市場で使用されるテフロン、カプトン、カイナーなどのストリップが困難な被覆材に対応します。オプションでラディアスブレード、ダイブレード、フラットブレードを装備することも可能です。



UniStrip 2600

単線、電源コード、多芯ケーブル、フラットケーブルなど、幅広い種類の電線とケーブルをストリップします。



技術データ

電線サイズ	6-70 mm ² (AWG 10-2/0)
最大電線外径	15 mm
最大ストリップ長さ	50 mm
寸法	250 x 230 x 180 mm
重量	11 kg

技術データ

電線サイズ	0.03-6 mm ² (AWG 32-10)
最大電線外径	5.5 mm
最大ストリップ長さ	43 mm
寸法	390 x 130 x 280 mm
重量	9.4 kg

技術データ

電線サイズ	0.03-16 mm ² (AWG 32-6)
最大電線外径	9 mm
最大ストリップ長さ	80 mm
寸法	500 x 140 x 235 mm
重量	12 kg

CoaxStrip 5300 RXS

電線径が最大 2 mm までの極細同軸ケーブルを非常に短いサイクルタイムで高精度に加工します。極細同軸ケーブルの他、三軸ケーブル、多芯ケーブルの加工など、幅広い線材に対応します。標準でバキューム機能を搭載し、メンテナンスによるダウンタイムを最小限に抑えます。

技術データ

最小導体径	0.07 mm (AWG 42)
最大電線径	2 mm
最大ストリップ長さ	29 mm
寸法	494 x 140 x 218 mm (バキューム部分を含みません)
重量	9 kg



B240

同軸ケーブル用3段剥き加工装置です。高い繰返し精度、機械的精度、短い作業サイクルにより、優れた生産性が確保されます。2枚のロータリーブレードを装備し同軸ケーブルだけでなく、多芯ケーブルと単芯ケーブルも、段取り替えなし、同じブレードで加工します。

技術データ

電線サイズ	0.013-13 mm ² (AWG 36-6)
最大電線外径	9 mm
最大ストリップ長さ	80 mm
最大引っ張り長さ	40 mm
寸法	521 x 132 x 317 mm
重量	12 kg



B440

3枚のロータリーブレードでケーブル軸に対して直線のかつ垂直に切り込み、きれいで高精度なストリップを実現します。カプトンやシリコン素材の被覆PUR、PVC、ゴム、Teflon®、Tefzel®、編組付きガラス繊維など加工困難な線材のストリップに非常に適しています。

技術データ

電線サイズ	0.05-40 mm ² (AWG 30-1)
最大電線外径	12 mm
最大ストリップ長さ	50 mm
最大引っ張り長さ	50 mm
寸法	671 x 192 x 394 mm
重量	22 kg



B540

4枚刃のカッティングヘッドで、非常に薄く、粘着性の強い被覆や、カプトン、シリコンシース、PUR、PVC、ゴム、Teflon®、Tefzel®、編組付きガラス繊維などの線材を加工します。各層ごとに個別にプログラムでき、内部導体のツイスト加工など柔軟性の高い加工、優れた品質を実現します。

技術データ

電線サイズ	0.75-100 mm ² (AWG 18-4/0)
最大電線外径	17 mm
最大ストリップ長さ	100 mm
寸法	872 x 192 x 357 mm
重量	25.7 kg



SemiRigid 1050

プログラム可能なセミリジットケーブルストリップ装置。内部導体と外部導体のストリップとポインティング加工が可能です。直感的な操作で予めケーブルの種類、パラメータを定義し保存すれば高精度な加工を実施します。フットペダルを使用して加工を開始することも可能です。

技術データ

電線外径	0.86-4.5 mm
最大ストリップ長さ	30 mm
寸法	566 x 215 x 252 mm
重量	19.5 kg



UniStrip 2545

エアーストリップ装置。光ファイバーケーブルのジャケットを素早くストリップするのに最適な装置です。

技術データ

電線サイズ	0.03-2 mm ² (AWG 32-14)
最大電線外径	3.2 mm
ストリップ長さ	25-45 mm (セミストリップのみ)
寸法	265 x 70 x 135 mm
重量	2 kg / 2.4 kg



FiberOptic 7010

一般的な工具で切断するのが非常に困難な光ファイバーケーブルのケブラーを高精度に加工します。バキュームシステムが内蔵されており、ケブラーの繊維を吸い込まないように処理します。フットペダルを使用して加工を開始することも可能です。

技術データ

最大電線外径	4.5 mm
ストリップ長さ	3-30 mm
寸法	600 x 75 x 130 mm
重量	3 kg



FiberOptic 7030

光ファイバーのバッファーおよびコーティングをストリップします。標準および高強度のスプライスを行うための切断スプライス装置と一緒にご使用いただくことをお勧めいたします。

技術データ

電線サイズ	シングルファイバー 125/250-125/900 μm
最大ストリップ長さ	35 mm
寸法	160 x 54 x 45 mm
重量	0.7 kg



JacketStrip 8310

独自のブレードシステムを採用し、内部導体を傷つけることなく凹凸のあるケーブル、多芯ケーブルなどの被覆を軸方向および縦方向にスリットを行う画期的なジャケットストリッパーです。

技術データ

最大電線外径	25 mm
最大ストリップ長さ	500 mm (500 mm以上要相談)
最大ジャケット厚さ	3 mm
寸法	470 x 190 x 355 mm
重量	26.5 kg



JacketStrip 8400

4枚刃のロータリーヘッドで硬質、軟質、薄い被覆材に対応し、細いケーブルから最大電線外径26 mmまでのケーブルを加工します。

技術データ

最大電線外径	26 mm
最大ストリップ長さ	200 mm
最大ジャケット厚さ	6 mm
寸法	690 x 370 x 330 mm
重量	48 kg



JacketStrip 8450/8460

パワフルな半自動ジャケットストリッパー。フルストリップ、セミストリップ加工が可能です。JacketStrip 8450 S, JacketStrip 8450 P, JacketStrip 8450 SL/PL および JacketStrip 8460, JacketStrip 8460Lがご紹介します。

技術データ

最大電線外径	24 mm / 35 mm
最大ストリップ長さ	150 mm (オプションで 500 mm まで)
寸法	JS 8450: 583 x 370 x 332 mm JS 8460: 700 x 505 x 435 mm
重量	JS 8450: 43 kg JS 8460: 93 kg



ShieldCut 8100

ブラシと2枚のブレードで回転しながら多種多様なシールドをカットします。芯線を傷付けずにシールドのみきれいにカットします。

技術データ

最大電線外径	9 mm
最大ストリップ長さ	120 mm
寸法	600 x 220 x 360 mm
重量	18 kg



LASER SOLUTIONS

高品質で傷のないストリップを実現するレーザーストリップ装置は、航空宇宙産業では必須の電線加工装置となっています。幅広いケーブルに対応し非接触加工により卓越した精度で長期的な生産性を提供いたします。



Sylade 7H

航空宇宙産業で使用されるツイストシールドワイヤーおよび非円形ワイヤーのストリップ加工に最適です。Sylade 7H シリーズには 2つのモデルがあり、それぞれの波長で優れた性能を発揮するよう最適化されています。

技術データ

最大電線外径	7 mm
最大ストリップ長さ	200 mm
レーザーの種類	クラス 1 レーザー ブルー/バイオレットレーザー
Sylade 7b H	青 - 445 nm
Sylade 7v H	紫 - 405 nm



Mercury 4

高い汎用性を持つレーザーストリップ装置です。高品質で傷のない導体ストリップを実現します。

技術データ

最大電線外径	6 mm
電線サイズ	0.001-16 mm ² (AWG 50-6)
最大ストリップ長さ	50 mm
レーザーの種類	20W レーザー



MRO 200 AV/BV

UVレーザーワイヤーマーキングは、航空宇宙産業で電線の識別方法として長年使用されています。MRO 200-Av/Bvは、マスクレス機能によりケーブル表面に文字やバーコードを直接マーキングし、永続的かつ非腐食性のUVレーザーマーキングを提供します。

技術データ

電線サイズ (マーキング)	0.13-13 mm ² (AWG 26-6)
電線サイズ (切断)	0.08-13 mm ² (AWG 28-6)
電線長さ	15-999 mm
レーザーの種類	クラス 1 レーザー UV レーザー



CUT & STRIP

全自動カット&ストリップ装置は、様々な電線の種類、材質の被覆、サイズに対応し、正確かつ再現性の高い加工をします。直感的でユーザーフレンドリーな操作で、生産性の向上を実現します。単線、多芯ケーブルなどお客様の加工するケーブルに合わせて様々な機種を取り揃えております。

E300

電線、チューブ、テープ状ケーブル、多芯ケーブル、さらに PVC、PUR、テフロンなどの要求の厳しい被覆材を加工します。ショートピースキットを使用すれば、短いケーブルの加工ができます。新しいユーザーインターフェイスで直感的かつ効率的な操作が可能です。

技術データ

電線サイズ	0.05-10 mm ² (AWG 36-8)
最大電線外径	8 mm
ショートピースキットでの最短電線加工長さ	18 mm
寸法	436 x 510 x 298 mm
重量	34 kg

E400

コンパクトでありながら1台で高い性能と優れた加工安定性を発揮する全自動ケーブル切断・ストリップ装置です。耐久性の高いベルトドライブでケーブルを最適な状態で搬送します。

技術データ

電線サイズ	0.14-16 mm ² (AWG 26-6)
最大電線外径	12.5 mm
最短電線加工長さ	23 mm
寸法	580 x 519 x 329 mm
重量	42 kg

MultiStrip 9480 シリーズ

MS9480 S は、シングルブレードカッターヘッド搭載し、MS9480 M はマルチブレードカッターヘッド搭載、MS9480 MR はマルチブレードカッターヘッドとロータリーカッターユニットを搭載したハイエンドモデルです。MS9480 RS は、同軸加工用ロータリーストリップ機能搭しMS9480 RSX は細線同軸加工用、MS9480 RSX は、細く短い同軸ケーブル加工用です。MS9480 SD は、ブレード導体接触検知機能付き装置です。

技術データ

電線サイズ (MS9480 S, M, MR, RS)	0.25-20 mm ² (AWG 24-4)
最大電線外径 (MS9480 S, M, MR, RS)	12.5 mm
電線サイズ (MS9480 RSX, RX)	最大 6 mm ² (AWG 10)
最大電線外径 (MS9480 RSX, RX)	6.5 mm

Schleuniger



PowerStrip 9580 シリーズ

PS9580 S は、シングルブレードカッターヘッド搭載したエントリーモデル。PS9580 M は、マルチブレードカッターヘッド搭載モデル。PS9580 SR は、シングルブレードカッターヘッドにロータリーカッターユニットを搭載した同軸加工モデル。PS9580 M は、マルチブレードカッターヘッドとロータリーカッターユニットを搭載したハイエンドモデル。PS9580 SD は、ブレード導体接触検知機能付きストリップ装置となっています。



MegaStrip 9680 シリーズ

極太ケーブル対応する全自動カット&ストリップ装置です。MegaStrip 9680 M は、マルチブレードカッターヘッド搭載モデルです。MegaStrip 9680 MRは、マルチブレードカッターヘッドとロータリーカッターユニットを搭載したハイエンドモデルとなります。



Cayman

Caymanは、MS9480シリーズPS9580、MS9680等、ほとんどのシュロニガー製全自動ケーブル測長切断ストリップ装置をオンラインで制御するソフトウェアです。WindowsOS上で動作し、日本語、英語を含む10カ国語に対応します。ユーザーフレンドリーかつ高性能なCayman の機能を利用し、装置の加工能力を最大限に引き出すことができます。

さらに Cayman QR / バーコードリーダーを使用すれば、Caymanと連携し、QR/バーコードリーダーで線材・加工データをCaymanにロードすることが可能です。



CUT

半自動電線切断機は、幅広い種類の電線やケーブルに対応し、正確に測長し切断します。簡単な操作と柔軟性を提供しながら、安定した切断を確保します。

EcoCut 3200

0.1mm刻みでケーブルを搬送し、ケーブルやチューブを自動で正確な位置で切断します。ダブルカットシステムにより高い生産性を実現します。

技術データ

電線サイズ	撚り線 最大 6 mm ² (AWG 10) 単線 最大 4 mm ² (AWG 12)
最大電線径	チューブカッターヘッド 12.7 mm ケーブルカッターヘッド 10 mm

EcoCut 3300

電線、ケーブル、チューブ、フラットリボン、ガラスファイバーケーブルなど、あらゆる種類の部材を自動的に切断するよう設計されています。非常に薄い部材でも耐久性の高い精密切断ユニットで正方形にきれいに切断します。EcoCut 3200と同様、0.1mm刻みでケーブルを搬送します。

技術データ

電線サイズ	撚り線 最大 16 mm ² (AWG 6) 単線 最大 6 mm ² (AWG 10)
最大電線径	12 mm
最大電線幅	100 mm

JumboCutter 4285/4385/4485

自動で太物ケーブルを測長し切断する装置です。高精度に設計された搬送ベルトにより、ケーブルを高速で搬送し、バラツキの少ない測長精度の高い切断を行います。

技術データ

最大ケーブル径 (4285)	20 mm
最大ケーブル径 (4385)	30 mm
最大ケーブル径 (4485)	40 mm
最大ケーブル幅	85 mm

Schleuniger



PREFEEDER, WIRE STACKER, COILER

プリフィーダーは、電線加工装置のワイヤーやケーブルをスムーズに確実に供給します。安定した張力と送り速度を維持することで、中断を最小限に抑えながら、ケーブルを傷付けることなく連続した供給を実行します。小型の電線スプールから大型リールやバレルまで、あらゆるものに対応できるよう設計されています。また電線加工後に必要な電線受け取り装置や、幅広い種類の電線に対応する巻き取り装置もご用意しておりますので、お気軽に弊社までご相談ください。

komax

Schleuniger

PF 60

ケーブル供給装置。ほぼすべてのパン、バレルに対応します。

技術データ

電線サイズ	最大 6 mm ² (AWG 9)
搬送速度	最大 9 m/秒 (ケーブル/バレルタイプにより変動)



PF 500

インバータを搭載し、束巻きケーブルの撚りを取り除き絡ませることなく最後までスムーズにケーブルを供給します。

技術データ

最大電線外径	8 mm
最大束外径	450 mm
最大束重量	20 kg



SJPF 600

測長ストップ装置の速度に合わせて無段階に速度を調整し、束状のケーブルを絡ませずに加工機に自動供給します。

技術データ

電線サイズ	4-20 mm
リール外径	600 mm (オプション 470/800 mm)



PreFeeder 1000

重量 20 kg までのケーブルリールやおよび最大直径6 mm までのケーブルを供給する卓上型ケーブル送り装置です。後工程のケーブル加工機の要件に合わせて送り速度を自動的に調整します。

技術データ

リール外径	300 mm
最大リール幅	240 mm
最大リール重量	20 kg



PreFeeder 1000 MX

重量 20 kg までのケーブルリールに対応しており、電線の外径が 0.4-3.5 mmの細い電線を送るのに適した卓上型送り装置です。

技術データ

リール外径	300 mm
最大リール幅	240 mm
最大リール重量	20 kg



PreFeeder 2200

パワフルなドライブモーターを備え、重いリールに対応するスタンド型ケーブル送り装置です。

技術データ

最大電線径	15 mm
最大リール径	762 mm
最大リール幅	457 mm
最大リール重量	70 kg



PreFeeder 2500

細いケーブル、チューブの搬送に最適な供給機です。供給する素材にかかる力を低く抑えながら、スプールを急加速させることが可能です。

技術データ

最大電線径	12 mm
最大リール径	630 mm
最大リール幅	475 mm
最大リール重量	40/80 kg



PreFeeder 3200

1800 mm の標準ストレージユニットを備えたベルトドライブ式 Prefeeder 3200 は、最大 35 mmのケーブルを最大 330N でケーブルを送ります。

技術データ

最大電線径	35 mm
最大搬送速度	2.5 m/秒



PreFeeder 4350/4850

パワフルな電動ケーブル送り装置です。スイングアーム方式で搬送方向は3方向から選択いただけます。オプションでアキュムレータ方式での搬送も可能です。



F1100

全自動両端圧着装置Alpha および Gamma 用の電線送り装置です。大型ワイヤーストレージにより、中断されことなく連続生産を実現します。



SJWS 800

シロニガー製測長切断ストリップ装置に対応するベルトコンベア型ケーブル受け取り装置です。高さの調整が可能で正確に長尺電線やケーブルの束を受け取ります。

※その他にも電線受け取り装置がございますのでお気軽にお問い合わせください。



CableCoiler 1300

正確に長尺電線やケーブルの束を受け取り、高さの調整が可能なコンベア型ケーブル受け取り装置です。



CableCoiler 1450

最大電線径が16 mmまでのケーブルを処理するパワフルなケーブル巻き取り装置です。



技術データ

最大リール径 (PF 4350)	900 mm
最大リール幅 (PF 4350)	660 mm
最大リール重量 (PF 4350)	400 kg
最大リール径 (PF 4850)	1070 mm
最大リール幅 (PF 4850)	710 mm
最大リール重量 (PF 4850)	600 kg

技術データ

電線径	1-5 mm
電線サイズ	0.22-4 mm ² (AWG 24-12)
最大搬送速度	6 m/秒

技術データ

電線径	1.6-20 mm
ベースモジュール	1.5 mm または 3.0 mm
モジュール追加	4.5 mm または 6.0 mm

技術データ

最大電線径	12 mm
最短電線長さ	1.8 mm
巻き取り内径	110-230 mm
コイル重量	10 kg

技術データ

最大電線径	16 mm
最短電線長さ	1.5 mm
巻き取り内径	100-220 mm
コイル重量	40 kg

CRIMPER

半自動クリンプ装置は、様々な端子や電線サイズに対応し、高精度かつ再現性の高い圧着を実現します。生産性、効率性、安定性を考慮した設計で、作業者の労力を最小限に抑えながら、信頼性の高い圧着品質を確保します。

UniCrimp 208

実績のあるシュロニガー製プレスを使用し人間工学に基づいた設計でサイドまたはリアから端子供給を行う卓上型半自動圧着装置です。

技術データ

電線サイズ	0.05-6 mm ² (AWG 30-10)
最大電線外径	6.3 mm
最大クリンプフォース	33 kN
ストローク	40 mm (オプションで30 mm)

StripCrimp 208

プログラム機能を搭載した高精度ストリップ&圧着装置です。サイドフィード、リアフィードに対応し、リカット機能を搭載。オプションでクリンプフォースモニタリングシステムも搭載可能です。

技術データ

電線サイズ	0.05-6 mm ² (AWG 30-10)
最大電線外径	6.3 mm
最大クリンプフォース	33 kN
ストローク	40 mm (オプションで30 mm)
最大ストップ長さ	15 mm

Deltaシリーズ

Delta 220 は、クリンプユニット、クリンプフォースアナライザーが搭載されクリンプハイトは手動での調整が必要となります。Delta 240 は、Delta 220 と同じユニットの他、プログラム可能なストリップユニットが搭載されオプションでパッドクリンプカッター、バキュームユニットの搭載が可能です。クリンプハイトの自動調整機能が標準で搭載されています。Delta 260 は、Delta 240と同じユニットの他、防水栓挿入モジュール搭載モデルです。

技術データ

電線サイズ (クリンプ)	0.03-6.6 mm ² (AWG 32-9)
電線サイズ (ストップ)	0.03-4 mm ² (AWG 32-11)
最大クリンプフォース	20 kN
ストローク	40 mm
最大ストリップ長さ	13 mm

加工困難な電線や端子や、また上記の加工範囲内であっても加工できない場合がございます。ご購入前のサンプルテストをお勧めいたします。

komax

Schleuniger



CRIMP TO CRIMP

全自動両端圧着装置は、切断、ストリップ、クリンプ、防水栓挿入、予備はんだ、ツイストなどの電線加工を 1 台の装置で実施します。人間工学に基づいた設計により、ハンドリングとセットアップ時間が短縮されると同時に、効率的で高品質、トレーサブルな生産が可能となり、生産性を向上させます。また圧着品質を管理するのに必要な光学モニタリング装置は、圧着と防水栓だけでなく、ストリップの品質テストも提供します。フルパッケージでは、すべての品質管理機能を備え総合的に監視します。

komax

Gamma 448

コンパクトな設計で省スペース化を実現し、両端圧着と両端防水栓圧着加工が可能な装置です。幅広いオプション及び高性能モジュールを搭載してお客様の加工用途に合わせ機械を拡張することも可能です。Komax HMI 操作ソフトウェアにより、直感的かつ人間工学に基づいた簡単な操作方法で、エラーを無くし最適で安定した生産性の実現します。

技術データ

電線サイズ	0.13-4 mm ² (AWG 26-12)
最大電線外径	3.9 mm
加工長さ範囲	60-65,000 mm
最大クリンプフォース	22 kN

Alpha 550 G2

車載用ハーネス量産向け全自動両端圧着加工装置。最高レベルのOEM品質で品質検査は完全自動化され、作業者による影響を最低限に抑えることで、最良の結果を導き、廃棄を最小限に抑えます。

技術データ

電線サイズ	0.13-6 mm ² (AWG 26-1) ご要望に応じて10 mm ² (AWG 8) まで対応
最大電線外径	5.1 mm
加工長さ範囲	60-12,000 mm
最大クリンプフォース	22 kN

Q1250 SCALABLE

Q1250 圧着品質管理モジュールは、ベーシックでは、ストリップ、防水栓と圧着の有無をリアルタイムでモニタリングします。ご要望に応じてモニタリング機能の拡張も可能です。これにより包括的な品質管理テストを実行し、大きな段取り替えをすることなく、将来の要件に対応することが可能となります。

技術データ

電線サイズ	0.13-6 mm ² (AWG 26-1)
カメラの範囲	24x16 mm
ピクセル解像度	1024x768 Pixels
最大ストリップ長さ、フルストリップまたはセミストリップ	18 mm
搭載可能機種	Alpha 530, Alpha 550, Alpha 560, Alpha 565, Gamma 448/450, Omega 740/750, Omega 745/755, Zeta 640, Zeta 650

HIGHER AUTOMATION PLATFORM

車載用両端圧着加工装置、ツイスト加工装置、データワイヤーや高電圧ケーブル加工装置、制御盤で使用するワイヤーハーネスの加工を全自動で行うワイヤーハーネス製造装置は、自動車、航空宇宙、インダストリアル、通信などの業界の要件に対応し、様々な生産工程で高度な自動化を実現する装置です。

Zeta 640/650

制御盤製造業界では、特に柔軟性の高いワイヤーハーネス製造の自動化への需要がますます高まっています。段取り替え無し、ジャストインタイム、どんなバッチサイズでも様々な電線や端子を高速で加工できる装置です。お客様のご要件に合わせてZeta 640では、5台の加工モジュール、Zeta 650では、8台の加工モジュールを搭載することが可能です。

技術データ

電線サイズ	0.22-6 mm² (AWG 24-10)
最大電線外径	6 mm
最大ストリップ長さ	25 mm
ワイヤーセクター	最大36種類の電線

Omega 740/750

Omega 740/750 全自動ブロックローディングマシンは、複雑なワイヤーハーネスの生産、ハウジング挿入、片側または両側ブロックローディングが可能になります。Omega 740では、お客様のご要件に合わせて5台の加工モジュール、Omega 750では、8台の加工モジュールを搭載することが可能です。

技術データ

電線サイズ	0.13-2.5 mm² (AWG 26-14)
最大電線外径	4 mm
最大ストリップ長さ	25 mm
ワイヤーセクター	最大36種類の電線



Sigma 586

2本の電線をツイスト加工することで自動車業界で必須となっているシールド無しツイストペア（UTP）ケーブルを大量生産できるよう設計された全自動ツイスト加工装置です。クリンプ加工、防水栓挿入、品質管理ツールなどのオプションを取り揃え、お客様の様々な生産量や品質要求に柔軟に対応いたします。

技術データ

電線サイズ	2×0.22 mm² – 2×1.0 mm² (AWG 24-17) (VoE 8-8用加工セット) 2×0.22 mm² – 2×2.5 mm² (AWG 24-14) (VoE 8-15用加工セット) サンプル加工テスト付きオプション 0.13 mm² (AWG 26) から
オープンワイヤーエンド (MQS 6.4 コンタクト加工のデータ)	40-99 mm 加工ユニット付き、可変オープンエンド (VoE 8-8, VoE 8-15用加工セット)
ピッチ長さ	40-99 mm プログラム可能

Lambda シリーズ

Lambda シリーズは、データワイヤーを加工するモジュール式加工装置です。車載イーサネット、高速通信用多芯ケーブル、車載用FAKRAコネクタに使用する同軸線ケーブルを加工します。半自動装置では、ケーブルの挿入とデポジットを手動で行います。モジュール式の設計により加工プロセスに応じて加工モジュールを設計し拡張することが可能です。

該当機種：Lambda 3 シリーズ、Lambda 4 シリーズ、Lambda 5 シリーズ、Lambda X シリーズ



高電圧ケーブルの加工

高電圧コネクタは多種多様で、高電圧ケーブルのハーネス生産工程は、非常に多くのステップがあります。半自動から高度に自動化した装置まで、お客様のご要望に合わせて拡張が可能です。半自動生産は重要なプロセスに焦点を当てた装置となっています。より高度な自動化をすれば、複数の加工プロセスを組み合わせることができます。

該当機種：Lambda 240 など



Optima 600

電線の切断、スリーブ挿入、ラベル付け、電線の巻き取りを自動化し、時間のかかる多くの工程を削減することで、大量生産と連続生産を実現します。

技術データ

電線外径	0.8-8 mm
スリーブプリンター	最大3個, 3 種類のスリーブの加工が可能 (色/サイズ)

全自動大型電線加工装置の技術データの値は、装置の性能・能力を全て保証するものではありません。装置設定条件、運用環境、使用部材に依存し変わる場合がございます。製品の仕様は予告なく変更する場合がございます。

TAPING

電線加工後、一貫した高品質なテーピングを実施することで耐久性を向上させ保護し、配線の準備をすることができます。弊社ではテーピング、スポットテーピング、テープディスペンシング装置をご用意しております。下記の装置の他にも様々なテーピング装置を取り揃えておりますので、いつでもお気軽にお申し付けください。

KTHB Fix

小型で固定式テーピングマシン。短いワイヤーのテーピング加工に最適です。スポットテーピングや枝分かれしている短いワイヤーのテーピングにお使いいただけます。簡単かつ直感的な操作でしわのないテーピングが可能です。

技術データ

テーピング径	3 - 20 mm
テープの素材	自動車産業、産業機械で使われる様々なテープ
テープ幅	9-19 mm
テープロールの内径（標準）	1.5 inch（オプション1.25 inch）

KTHB Spot

スポットテーピング、ワイヤーのテーピングとマーキングに最適。高速回転で素早いテーピングができます。

技術データ

テーピング径	3- 12 mm
テープの素材	市販されている粘着テープ
テープ幅	KTHB Spot 9: 9 mm KTHB Spot 12: 12 mm
テープロールの内径（標準）	1.5 inch & 3 inch

KTHB Micro

小型で軽量かつ可動式テーピングマシン。直観的な操作が可能です。テープのテンションが一定なので、シワのない加工が可能です。また必要に応じて、テープを等間隔でオーバーラップさせながらテーピングすることも可能です。

技術データ

テーピング径	3-20 mm
テープの素材	自動車産業、産業機械で使われる様々なテープ
テープ幅	9-19 mm
テープロールの内径（標準）	1.5 inch（オプション1.25 inch）

KTB 50 E-Plus

半自動スポットテーピング装置は、簡単な操作、非常に短い時間でテーピングを実施します。手作業でのテーピングと比較して約60%以上時間を節約します。

技術データ

テーピング径	2-15 mm
テープの素材	市販されている粘着テープ
テープロールの内径	1.5 inch & 3 inch
テープロールの外径	最大 180 mm まで

komax



QUALITY TOOLS

高精度な電線加工を実現するには、品質管理ツールが不可欠です。マイクログラフ、クリンプハイト測定、引っ張力テスト、クリンプフォースモニタリングまで加工の信頼性を確保します。統合された品質モニタリング、ソフトウェアツール等により、電線加工の品質保証基準を向上させることができます。様々な品質モニタリングツールをご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせください。

komax

Schleuniger

Q1210

Q1210 引っ張り試験装置は、20N から1000Nまでの引っ張り力を測定します。Q1210は、Komax製 TopWinおよびHMI機械ソフトウェアにシームレスに統合することができます。

技術データ

解像度	20 .. 200N: 0.2 N >200 .. 1000N: 0.5 N
精度	20 .. 40N: クラス 2 >40 .. 1000N: クラス 1
引っ張り速度	25, 50, 100, 200 mm/分

QP Lite

全自動圧着機や半自動圧着機に対応するクリンプフォースモニタリング装置です。圧着ごとに集められたクリンプフォースの波形を解析および監視することで、圧着品質を管理していくことができます。

技術データ

電線導体断面積	0.13-6 mm² (AWG 26-10)
動作電圧	12 V DC

Micro Graph System (MGS)

圧着部の切断、研磨、電解洗浄および超精密光学技術を組み合わせた圧着断面積分析装置です。断面形状（寸法、断面積、バリ、圧縮率等）を画像解析し、高精細に品質確認します。

技術データ

クリーニングプロセス	電解研磨プロセス（電気化学プロセス）
研磨ディスクの径	100 mm

Saw Inspect System (SIS) 6

圧着断面を分析する非常にコンパクトな装置です。わずかな手順で、断面を取ったサンプルを短時間で作成することができます。

技術データ

クリーニングプロセス	電解研磨プロセス（電気化学プロセス）
ピクセル解像度	1280x1024 Pixels
最大端子の高さ	9 mm

WIRE MARKING, HOT STAMP

ワイヤーマーキングにより、トレーサビリティと組立精度に不可欠な、明確で耐久性のあるワイヤーとケーブルへのラベリングが可能です。インクジェット印刷、ラベリングシステムなどは電線加工の作業工程にシームレスに統合され、効率的でミスのない加工をサポートします。



M1630 JET

柔軟性の高い M1630 Jet インクジェットプリンタは、短い段取り替え時間で高速で柔軟な印字を可能にします。カラーパッチパネルによる簡単操作で、印字内容を即座に変更することも可能です。



TTP 4000/5000

テキストからバーコード、ロゴなどのグラフィックに至るまで安定した印字品質を実現するプログラム機能を搭載した熱転写プリンターです。



Hot Stamp 4140

チューブ等の線材にマーキングを行う装置です。指定範囲内であれば、文字と文字サイズの組み合わせを自由に選択できます。印刷工程中、予熱された文字ホイールが、選択した材料に着色したマーキングフオイルを押し込むことで、正確な彫刻文字を刻印します。



Hot Stamp 4500

ワイヤーやケーブルにマーキングを行うインライン加工用装置です。幅広い被覆タイプに対応するコンパクトな装置です。



技術データ

最小電線外径	1.0 mm
最小文字高さ	0.8 mm
最大文字高さ	4.6 mm

技術データ

電線外径	2-15 mm TTP5000 は、16 mm まで
最大マーキング長さ	80 mm
最大文字高さ	20 mm（ローラー使用）

技術データ

電線外径	1-12 mm
文字高さ	1.2-2.7mm
マーキング温度	0-160 °C

技術データ

電線外径	1-15 mm
文字高さ	1.2-2.3 mm
マーキング温度	0-205 °C



ネットワーク化された工場が、最高の品質を維持しつつより収益性の高い生産を実現します。Komax グループのスマートファクトリーイニシアチブは、自動化、デジタル化、データ分析を統合することで、電線加工の分野に革命を起こしています。データドリブンな洞察を活用し、効率的な生産、予知保全、エネルギー管理を実現。リアルタイムな品質管理と柔軟なサービスを備えた高度に自動化され自己最適化する工場への道を開きます。

SMART FACTORY by KOMAX

データを活用し電線加工を自動化することによって品質を損なうことなく、複雑な生産工程をより効率的かつ経済的に解決することができます。現在直面している課題は、
・加速するコンタクトシステムの小型化
・グローバルで進む専門スタッフの不足と人件費の上昇
・無駄を省いた、柔軟性のある、拡張可能な生産コンセプトにより、時間がかかる部材変更とセットアップにかかる時間の短縮
・顧客特有のワイヤーハーネスを連続自動生産したい
・より高度な品質要件とエンドツーエンドのトレーサビリティ

これらの課題を解決するために、以下の5項目の実現を目指しています。

- 1. オンデマンドサービス
- 2. セルフサービスプティック
- 3. 作業者による影響を最小限に
- 4. 自己最適化ファクトリー
- 5. リアルタイムでの品質検査

Komaxは、今後もインテリジェントで信頼性が高くコストを最適化するソリューションのさらなる開発に投資を続けSMART FACTORY by KOMAXのビジョンの推進を継続してまいります。



WELCOME TO THE KOMAX GROUP

komax

 **Schleuniger**

 **adaptronic**

CIRRISS

Di.IT

 **HOSVER**

WUSTEC

Komax – leading the field now and in the future

ワイヤー加工自動化のパイオニア、マーケットリーダーとしてKomaxは、お客様に革新的なソリューションを提供しています。Komaxは、あらゆるレベルの自動化とカスタマイズに対応した、シリーズ化した機種および顧客仕様の機械を製造しています。品質管理ツール、試験システム、インテリジェントソフトウェア、ネットワークソリューションなど幅広いラインナップが製品群を取り揃え、安全で柔軟かつ効率的な生産を実現いたします。

Komaxは、世界各国に開発、製造拠点を置きグローバルに活動するスイス企業です。高度な資格を持つ従業員を擁し、独自の販売・サービスネットワークを通じて世界中のお客様に現地でサポートし、お客様の投資効果を最大化できるよう支援サービスを提供いたします。

シュロニガージャパン株式会社
〒206-0802
東京都稲城市東長沼1726-15
Phone +81 42 401 6581
sales@schleuniger.co.jp

komax
komaxgroup.com